

เอกสารแนบ

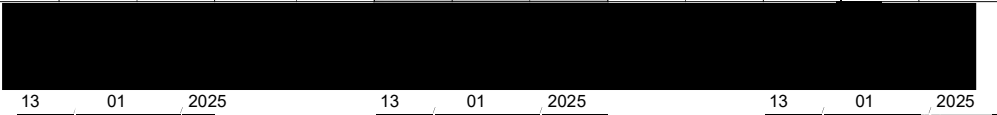
เอกสารแนบที่ 1	แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
เอกสารแนบที่ 2	แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์เก็บรวบรวมและจัดคราบน้ำมันรั่วไหล
เอกสารแนบที่ 3	รายงานการสำรวจความลึกท่าเทียบเรือ
เอกสารแนบที่ 4	การฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน อัคคีภัย และการรั่วไหลของน้ำมัน
เอกสารแนบที่ 5	แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)
เอกสารแนบที่ 6	รายการอุปกรณ์จัดคราบน้ำมัน
เอกสารแนบที่ 7	ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ
เอกสารแนบที่ 8	กฎความปลอดภัยทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ
เอกสารแนบที่ 9	มาตรการลงโทษพนักงานขับรถกรณีไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
เอกสารแนบที่ 10	การอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 11	รายการตรวจสอบความปลอดภัยของเรือ/ท่าเทียบเรือ
เอกสารแนบที่ 12	บันทึกจำนวนเรือที่เข้าเทียบท่า
เอกสารแนบที่ 13	การประชุมหารือเพื่อกำหนดเส้นทางเดินเรือ
เอกสารแนบที่ 14	ขั้นตอนการประสานให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตมารับขยะและน้ำเสียไปกำจัด
เอกสารแนบที่ 15	บันทึกการรวบรวมขยะของโครงการ
เอกสารแนบที่ 16	ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอย
เอกสารแนบที่ 17	รายการของเสียอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง
เอกสารแนบที่ 18	แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน
เอกสารแนบที่ 19	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
เอกสารแนบที่ 20	นโยบายความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 21	รายการระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
เอกสารแนบที่ 22	จุดรวมพล
เอกสารแนบที่ 23	กรมธรรม์ประกันภัย
เอกสารแนบที่ 24	สรุปอุบัติเหตุ
เอกสารแนบที่ 25	การตรวจสอบสุขภาพ
เอกสารแนบที่ 26	ประกาศกรมเจ้าท่า ที่ 134/2564 เรื่อง มาตรการความปลอดภัย การป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำ เนื่องจากน้ำมัน เคมีภัณฑ์ และสารที่เป็นอันตรายประจำท่าเรือ
เอกสารแนบที่ 27	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
เอกสารแนบที่ 28	บ่อพักน้ำฝนใต้แนวพื้นที่สีเขียว
เอกสารแนบที่ 29	กิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ
เอกสารแนบที่ 30	สรุปจำนวนพนักงานที่อาศัยในพื้นที่
เอกสารแนบที่ 31	การอบรมปฐมพยาบาลเบื้องต้น
เอกสารแนบที่ 32	หนังสือขอความอนุเคราะห์โรงพยาบาลให้ความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 33	ตัวอย่างเอกสารข้อกำหนดการเดินเรือของเรือที่เข้าเทียบท่า
เอกสารแนบที่ 34	บัตรประกันสุขภาพของพนักงาน
เอกสารแนบที่ 35	P&I Diagram

เอกสารแนบที่ 1

แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์

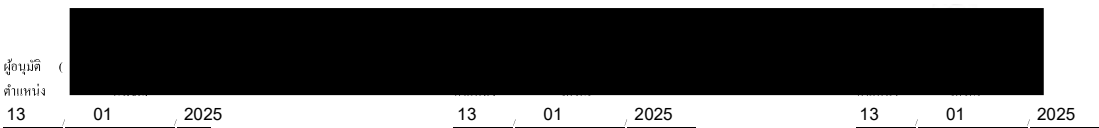
แผนผังตรวจสอบภายในครบวงจร 15 ปีของถังเก็บน้ำมัน (OH Tank Internal Inspection) ประจำปี 2568

คลัง	ถัง	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
คป.อป.(น)	TA02													
คป.สร.(น)	TA15													
คณ.ภก.	TA02													
คณ.ภก.	TA07													



แผนผังตรวจสอบภายในตามวาระของถังเก็บก๊าซ LPG (Sphere Internal Inspection) ประจำปี 2568

คลัง	ถัง	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
คป.สร.	GS-03													



ผู้อนุมัติ (

ตำแหน่ง

แผนการบำรุงรักษาตรวจสอบถังตามวาระ เพื่อพร้อมตรวจสอบ Vent ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ก.	ก.ท.	มี.ก.	ม.ย.	พ.ก.	มี.ย.	ก.ก.	ธ.ก.	ก.ย.	ก.ล.	พ.ย.	ธ.ก.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	คป.จก.													
	คป.อป. (น้ำมัน)													
	คป.สข.													
	คป.พธ.													
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	คป.มว. (น้ำมัน)													
	คป.อน.													
ภาคกลาง	คป.สข.													
	คป.สว. (น้ำมัน)													
ภาคใต้	คป.สร.2													
	คป.สข. (น้ำมัน)													
	คป.สว.													
	คป.คก.													

ผู้อนุมัติ
ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025

แผนการบำรุงรักษา⁴ตรวจสอบเครื่องจักร LPG Compressor ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ก.	ก.ท.	มี.ก.	ม.ย.	พ.ก.	มี.ย.	ก.ก.	ธ.ก.	ก.ย.	ก.ล.	พ.ย.	ธ.ก.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	คป.อป. (ก๊าซ)													ความถี่ 8 เดือน
	คป.มว. (ก๊าซ)													
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	คป.พธ. (ก๊าซ)													
ภาคใต้	คป.สข. (ก๊าซ)													ความถี่ 1 ปี
	คป.สว. (ก๊าซ)													

ผู้อนุมัติ
ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025

แผนการบำรุงรักษาเครื่องอัด Air Compressor ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ก.	ค.ท.	มี.ก.	ม.ธ.	พ.ค.	มี.ย.	ค.ก.	ธ.ค.	ก.ย.	ต.ก.	พ.ย.	ธ.ก.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ (Paseo Verde)	กฟ.นป. (ก๊าซ)													ความถี่ 8 เดือน
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	กฟ.นร. (ก๊าซ)													
ภาคกลาง	กฟ.ชก. (ก๊าซ)													
ภาคใต้	กท.ทอ.													ความถี่ 1 ปี
ภาคใต้ (Sriechan)	กฟ.สว. (ก๊าซ)									Atlas	Atlas			ความถี่ 1 ปี
	กท.สว.2									Atlas	Atlas			ความถี่ 1 ปี
	กฟ.สจ. (ก๊าซ)		Atlas											ความถี่ 1 ปี

ผู้อนุมัติ

ตำแหน่ง

13

01

2025

13

01

2025

13

01

2025

แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์โรงบรรจุ-โรงซ่อมสี ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ก.	ค.ท.	มี.ก.	ม.ธ.	พ.ค.	มี.ย.	ค.ก.	ธ.ค.	ก.ย.	ต.ก.	พ.ย.	ธ.ก.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	กฟ.นป. (ก๊าซ)													ความถี่ 6 เดือน
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	กฟ.ชก. (ก๊าซ)													

13

01

2025

13

01

2025

13

01

2025

แผนการบำรุงรักษาเครื่องบรรจุก๊าซใส่ถัง Filling machine ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มี.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	คป.สป. (ถ้ำซ)													ความถี่ 6 เดือน
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	คป.ชก. (ถ้ำซ)													

ผู้อนุมัติ
ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025

13 / 01 / 2025

13 / 01 / 2025

แผนการบำรุงรักษาตัวระบายแรงดัน Pressure relief valve ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มี.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	กน.ชม.													ความถี่ทุก 1 ปี
	คป.สป. (ถ้ำซ)													
	กน.สช.													
	กน.พท.													
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	คป.นว. (ถ้ำซ)													
	กน.ชน.													
ภาคกลาง	คป.สร. (ถ้ำซ)													
	กน.สร.2													
	คป.สช. (ถ้ำซ)													
	กน.ภก.													

ผู้อนุมัติ
ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025

13 / 01 / 2025

13 / 01 / 2025

แผนการบำรุงรักษาส่วนที่เกี่ยวข้องกับ Safety valve ประจำปี 2568														
ภาค	คลัง	ม.ภ.	ก.ท.	มี.ภ.	ม.ม.	ท.ภ.	มี.ม.	ก.ภ.	ส.ภ.	ก.ย.	ค.ภ.	พ.ย.	ธ.ภ.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	ทป.สป. (เจ้าช)													
	ทป.มว. (เจ้าช)													
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	ทป.จก. (เจ้าช)													
ภาคใต้	ทป.สร. (เจ้าช)													
	ทป.สข. (เจ้าช)													

ผู้อนุมัติ

ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025

13 / 01 / 2025

13 / 01 / 2025

แผนการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและทดสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประจำปี 2568														
ภาค	คลัง	ม.ภ.	ก.ท.	มี.ภ.	ม.ม.	ท.ภ.	มี.ม.	ก.ภ.	ส.ภ.	ก.ย.	ค.ภ.	พ.ย.	ธ.ภ.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	จ.จวน.													ความถี่ทุก 1 ปี
	ทป.อป.													
	ทว.สธ.													
	ทว.ทอ.													
	ทป.มว. (น้ำมัน)													
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	ทป.มว. (ก๊าซ)													
	ทป.จก.													
	ทว.อย.													
ภาคกลาง	ทว.สน.													
	ทว.สธ.													
ภาคใต้	ทว.สธ.													
	ทป.สธ.2													
	ทป.สข. (น้ำมัน)													
	ทป.สข. (ก๊าซ)													
<div>ผู้อนุมัติ</div> <div>ตำแหน่ง</div> <div>130120251301202513012025</div>														

แผนการบำรุงรักษาตรวจสอบความถี่สั่นสะเทือนและอุณหภูมิเครื่องจักร Vibration + Thermo Scan ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ล.	ถ.พ.	ม.ล.	ถ.พ.	พ.ล.	ม.ล.	ถ.ล.	ส.ล.	ถ.ล.	พ.ล.	ร.ล.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	คณ.ชม.												ความถี่ทุก 6 เดือน
	คป.สป. (น้ำมัน)												
	คป.สป. (ก๊าซ)												
	คณ.จช.												
	คณ.พท.												
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	คป.บว. (น้ำมัน)												
	คป.บว. (ก๊าซ)												
ภาคกลาง	คณ.จช.												
	คณ.อบ.												
ภาคใต้	คณ.สบ.												
	คป.สร. (น้ำมัน)												
	คป.สร. (ก๊าซ)												
	คณ.สร.2												
	คป.สข. (น้ำมัน)												
	คป.สข. (ก๊าซ)												
	คณ.ภก.												

ผู้อนุมัติ
ตำแหน่ง

13

01

2025

13

01

2025

13

01

2025

แผนการบำรุงรักษาสายรับน้ำหนักทางเรือ Hose ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ล.	ถ.พ.	ม.ล.	ถ.พ.	พ.ล.	ม.ล.	ถ.ล.	ส.ล.	ถ.ล.	พ.ล.	ร.ล.	หมายเหตุ
ภาคใต้	คป.สร. (น้ำมัน)												
	คป.สร. (ก๊าซ)												
	คณ.สร.2												
	คป.สข.												
	คณ.ภก.												

ผู้อนุมัติ
ตำแหน่ง

13

01

2025

13

01

2025

13

01

2025

แผนการนำร่องรักษาระบบควบคุมโรคระยะต้น VRU ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ก.	ก.ท.	ม.ก.	ม.ม.	ท.ก.	ม.ย.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ย.	ก.ก.	ท.ย.	ร.ก.	หมายเหตุ
มณฑล	กน.ส.													ความถี่ทุก 6 เดือน
มณฑล	คป.ส. (เจ้าหน้าที่)													
	คป.ส. (เจ้าหน้าที่)													

ผู้อนุมัติ

ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025

13 / 01 / 2025

13 / 01 / 2025

งานตรวจสอบโรคไข้และป็นอื่น ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ก.	ก.ท.	ม.ก.	ม.ม.	ท.ก.	ม.ย.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ย.	ก.ก.	ท.ย.	ร.ก.	หมายเหตุ
มณฑล	กน.ส.		ปจ.2	ปจ.2					ปจ.1,ปจ.2	ปจ.1,ปจ.2				ปจ.1,ปจ.2(ทุก 6 เดือน)
มณฑล	คป.ส.													ปจ.1
	คป.ส.2													ปจ.1
	คป.ส.ข.													ปจ.1
	กน.มก.													ปจ.1

ผู้อนุมัติ

ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025

13 / 01 / 2025

13 / 01 / 2025

แผนการตรวจสอบรับรองระบบไฟฟ้า กรมสวัสดิการและแรงงาน ฯ ส่วนวิศวกรรมและซ่อมบำรุงคลังส่วนภูมิภาค ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	น.ก.	ก.พ.	ฉ.ก.	ฉ.น.	พ.ก.	ฉ.ก.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ก.	ค.ก.	พ.ก.	ร.ก.	หมายเหตุ
ภาคกลาง	คณ.สน.													
	คณ.จก.													
	คณ.สว. (นำขึ้น)													
	คณ.สว. (จ้าง)													
	คณ.สข.													
	คณ.คณ.													
ภาคเหนือ	คณ.สว. (นำขึ้น)													
	คณ.สว. (จ้าง)													
	คณ.จก.													
ภาค	คณ.จก. (จ้าง)													
	คณ.สน.													
ภาคใต้	คณ.สว. (นำขึ้น)													
	คณ.สว. 2													
	คณ.สว. (จ้าง)													
	คณ.สข. (นำขึ้น)													
	คณ.สข. (จ้าง)													
ภาค	คณ.คณ.													
	คณ.คณ.													

ผู้อนุมัติ
ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025

แผนตรวจสอบ ค่าความต้านทานการต่อลงดิน ส่วนวิศวกรรมและซ่อมบำรุงคลังส่วนภูมิภาค ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	น.ก.	ก.พ.	ฉ.ก.	ฉ.น.	พ.ก.	ฉ.ก.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ก.	ค.ก.	พ.ก.	ร.ก.	หมายเหตุ
ภาคกลาง	คณ.สน.													
	คณ.จก.													
	คณ.สว. (นำขึ้น)													
	คณ.สว. (จ้าง)													
	คณ.สข.													
	คณ.คณ.													
ภาคเหนือ	คณ.สว. (นำขึ้น)													
	คณ.สว. (จ้าง)													
	คณ.จก.													
ภาค	คณ.จก. (จ้าง)													
	คณ.สน.													
ภาคใต้	คณ.สว. (นำขึ้น)													
	คณ.สว. 2													
	คณ.สว. (จ้าง)													
	คณ.สข. (นำขึ้น)													
	คณ.สข. (จ้าง)													
ภาค	คณ.คณ.													
	คณ.คณ.													

ผู้อนุมัติ (

13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025

[illegible]

13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025

[illegible]

13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025

แผนการบำรุงรักษาและ สอบเทียบอุปกรณ์ หม้อแปลงไฟฟ้า ส่วนวิศวกรรมและซ่อมบำรุงคลังส่วนภูมิภาค ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.บ.	ค.พ.	ม.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	คณ.สน.													
	คณ.จณ.													
	คป.ส.ป. (น่าน)													
	คป.ส.ป. (ลำปาง)													
	คณ.ตจ.													
	คณ.พณ.													
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	คป.ม.ว. (น่าน)													
	คป.ม.ว. (ลำปาง)													
	คป.ม.ค. (ลำปาง)													
ภาคตะวันออก	คณ.อน.													
ภาคใต้	คป.ส.ร. (น่าน)													
	คณ.ส.ร. 2													
	คป.ส.ร. (ลำปาง)													
	คป.ส.ช. (น่าน)													
	คป.ส.ช. (ลำปาง)													
	คณ.ภค.													

ผู้อนุมัติ ()
ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025

แผนการบำรุงรักษาและ สอบเทียบอุปกรณ์ MOV ส่วนวิศวกรรมและซ่อมบำรุงคลังส่วนภูมิภาค ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.บ.	ค.พ.	ม.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	คณ.สน.													
ภาคใต้	คป.ส.ร. (น่าน)													
	คณ.ส.ร. 2													
	คป.ส.ช. (น่าน)													

ผู้อนุมัติ ()
ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025

แผนการบำรุงรักษาและ สอบเทียบอุปกรณ์ Cathodic Protection System ส่วนวิศวกรรมและซ่อมบำรุงคลังส่วนภูมิภาค ประจำปี 2568														
ภาค	คลัง	ม.อ.	ก.พ.	ฉ.ก.	ม.อ.	พ.อ.	ฉ.อ.	ก.อ.	ส.อ.	อ.อ.	ค.อ.	พ.อ.	อ.อ.	หน.เขต
ภาค ๑	ก.พ.													
ภาค ๒	ก.พ. ๒ (หน้า)													

ผู้อนุมัติ (

ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025

แผนการบำรุงรักษาและ สอบเทียบอุปกรณ์ ระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา (Solar Rooftop) ประจำปี 2568														
ภาค	คลัง	ม.อ.	ก.พ.	ฉ.ก.	ม.อ.	พ.อ.	ฉ.อ.	ก.อ.	ส.อ.	อ.อ.	ค.อ.	พ.อ.	อ.อ.	หน.เขต
ภาค ๑	ก.พ.													
ภาค ๒	ก.พ.													
	ก.พ. ๒ (หน้า)													
	ก.พ. ๒ (หน้า)													
	ก.พ. ๒ (หน้า)													
ภาค ๓	ก.พ. ๒ (หน้า)													
ภาค ๔	ก.พ. ๒ (หน้า)													
ภาค ๕	ก.พ. ๒ (หน้า)													
	ก.พ. ๒ (หน้า)													
	ก.พ. ๒ (หน้า)													
	ก.พ. ๒ (หน้า)													

ผู้อนุมัติ (

ตำแหน่ง

13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025 13 / 01 / 2025

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย Oil Separator Package Unit ส่วนวิศวกรรมและซ่อมบำรุงคลังส่วนภูมิภาค ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ล.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ย.	ท.ล.	ม.ย.	ก.ล.	ส.ล.	ก.ย.	ส.ล.	ท.ย.	ร.ล.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	คป.ส. (เจ้าชัย)													
	ค.ท. (เจ้าชัย)													
	ค.ท. (เจ้าชัย)													
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	ค.ท. (เจ้าชัย)													

ผู้จัดทำ
ตำแหน่ง

13/01/2025

13/01/2025

13/01/2025

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย Activated Sludge System ส่วนวิศวกรรมและซ่อมบำรุงคลังส่วนภูมิภาค ประจำปี 2568

ภาค	คลัง	ม.ล.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ย.	ท.ล.	ม.ย.	ก.ล.	ส.ล.	ก.ย.	ส.ล.	ท.ย.	ร.ล.	หมายเหตุ
ภาคเหนือ	คป.ส. (เจ้าชัย)													
	ค.ท. (เจ้าชัย)													
	ค.ท. (เจ้าชัย)													
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	ค.ท. (เจ้าชัย)													
ภาคใต้	ค.ท. (เจ้าชัย)													

ผู้จัดทำ
ตำแหน่ง

13/01/2025

13/01/2025

13/01/2025

เอกสารแนบที่ 2

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์เก็บรวบรวม
และจัดคราบน้ำมันรั่วไหล

[illegible]

หมายเหตุ 1) อาคารคิวดปกดี โถงเก็บ สิ่งของตั้ง, สิ้นกว่าปกดี, มีกลิ่นใหม่, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกดี, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกดี เป็นต้น
2) ขาดสารตัวประสาน โถงเก็บ น้ำมันหล่อลื่น/น้ำมันเชื้อเพลิง/น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่น/ไฮดรอลิคในรถที่กำหนด, มีติดหลายตัวจากขอมมารัด เป็นต้น
3) ขีปนาวุธพร้อมหัว 2/2 คมคู่กับแบบพร้อมหัว: 1/2 เสมอ โดยสิ่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

แบบฟอร์มการตรวจสอบ

เครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน

15. / 7 28

พ.ศ. 2566

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D =$ วัน; $W =$ สัปดาห์; $M =$ เดือน; * ให้งงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้งงเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณัพบความผิดปกติ ให้งงบันทึกรายละเอียดในหน้าท่ 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบ

เครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน

พ.ศ. _____

หมายเหตุ 1) อาการผิดปกติ ได้แก่ เสียสติ, สั่นกว่าปกติ, มีกลิ่นไหม้, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) ขาดสารวะพื้นฐาน ได้แก่ น้ำมันเหลือง/น้ำมันเชื้อเพลิง/น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่น/น้ำอยู่ในระบบที่กำหนด, น็อคคลายตัวจากรอมาร์ก เป็นต้น
3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 อย่างเคร่งครัดพร้อมหน้า 1/2 เสมอ โดยสิ่งที่เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

หน้า 2/2

1500

พ.ศ. 2568

[illegible]

หน้า 1/2

107.

68

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบห้องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

<p>หมายเหตุ 1) ความถี่: $D =$ วัน ; $W =$ สัปดาห์ ; $M =$ เดือน ; * ให้องค์ข้อมูลเป็นตัวเลข</p> <p>2) ให้องค์เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง</p> <p>3) กรณีพบความผิดปกติ ให้นำวันที่รายละเอียดเขียนในหน้า 2/2</p>	<p>ลงชื่อ ผู้ตรวจ</p>
--	---------------------------

แบบฟอร์มการตรวจสอบ (Check Sheet) ประจำเดือน _____ พ.ศ. ๒๕๖๔

หมายเหตุ 1) อาการผิดปกติ ได้แก่ เลี้ยงตัว, สั้นกว่าปกติ, มีกลิ่นใหม่, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, ลูเนทริมสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) หากผลตรวจพื้นฐาน ได้แก่ น้ำนํ้าเกลือ/น้ำนมที่เชื่อมแข็ง/น้ำหล่อเย็บ/น้ำกลั่นไม่อยู่ในระดับที่กำหนด, มีผลคล้ายจากกรอมยารับ เป็นต้น
3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ตรวจดูกับแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยสังเกตรูปเป็นด้านหน้าและด้านหลัง

[illegible]

หน้า 1/2

[illegible]

หน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

[illegible]

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจเช็ค (Check Sheet) ประจำเดือน กค. พ.ศ. ๕๘

[illegible]

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

หมายเหตุ 1) อาการผิดปกติ ได้แก่ เสียแรงตึง, สั่นกว่าปกติ, มีกลิ่นใหม่, แรงตึงสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) ขาดสภาพพื้นฐาน ได้แก่ น้ำหนักเหลือสัปดาห์น้ำหนักเชื้อเพลิง/น้ำหนักเชื้อเพลิง/น้ำหนักเชื้อเพลิงในกระป๋องที่กำหนด, น็อคคลายตัวจากรอยร้าว เป็นต้น
3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 คำนวณแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยสิ่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

แบบฟอร์มการตรวจสอบ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ค. พ.ศ. ๒๕๕๕

[illegible]

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบ ร้องจากรูปพรรณ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ศ. ๖๘

หมายเหตุ

- 1) อากาศเกิดปกติ ได้แก่ เสี่ยงสูง, ล้นกว่าปกติ, มีกลิ่นใหม่, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
- 2) ขาดสภาวะพื้นฐาน ได้แก่ น้ำหนักลดลง/น้ำหนักเพิ่มสูง/น้ำหนักสิ้นไปอยู่ในระดับที่ก้ำกึ่ง, มีอคติหลายตัวจากอารมณ์ เป็นต้น
- 3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ควรดูกับแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยสิ่งที่พบเป็นด้านหน้าและด้านหลัง

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจเช็ค เครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิ ค พ.ศ. ๒๕๖๕

<p>หมายเหตุ 1) ความเร็ว: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2</p>	ลงชื่อผู้ตรวจ	
---	----------------------	--

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจ/ เครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน _____ พ.ศ. 68

[illegible]

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กคพ พ.ศ. ๒๕๕๕

[illegible]

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสภาพเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.พ. ๖๕

[illegible]

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

[illegible]

หมายเหตุ 1) อาคารที่ผิดปกติ ได้แก่ เสียสิ่ง, สั่นกว่าปกติ, มีกลิ่นใหม่, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) ขาดสภาวะพื้นฐาน ได้แก่ น้ำดื่มเหลือสิ้น/น้ำดื่มเชื้อเพลิง/น้ำเหลือเย็น/น้ำกลั่นไม่อยู่ในระดับที่กำหนด, น็อคคลายตัวจากรอยมารด์ เป็นต้น
3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ควบคู่กับแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยส่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

[illegible]

หมายเหตุ 1) อาคารติดปกติ โฉนดเปลี่ยนแปลง, ล้างน้ำปกติ, มักสิ้นใหม่, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) ขาดการวางพื้นฐาน โฉนด น้ำหนักหลังสัน/น้ำหนักเชื้อเพลิง/น้ำหนักเชื้อ/น้ำหนักในอยู่ในระดับที่กำหนด, น็อคคัลยตัวจากอุณหภูมิ เป็นต้น
3) ใ้ใบประกอบหน้า 2/2 ควรคู่กับแบบประกอบหน้า 1/2 เสมอ โดยสั่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้งงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้งงเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้นำที่กระจายเลขในใบที่ 2/2

หน้า 1/2

หมายเหตุ 1) อาการผิดปกติ ได้แก่ เลี้ยงดิ่ง, ลื่นกว่าปกติ, มีเสียงไหม้, แร่ดินสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) ขาดกลาจะพื้นฐาน ได้แก่ น้ำหนักพลอสัน/น้ำหนักเชื้อเพลิง/น้ำหล่อเย็น/น้ำมันอยู่ในระดับที่กำหนด, น็อคคลายตัวจากออมาร์ก เป็นต้น
3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ควบคุมกับแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยสิ่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

แบบฟอร์มการตรวจสอบ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๔

[illegible]

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๖๕

[illegible]

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

W. H. W. H. W. H. 256

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

W. 68.

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ศ. 68

หน้า 2/2

[illegible]

หมายเหตุ 1) อาคารผิดปกติ ได้แก่ เลี้ยงสัตว์, สับข้าวปอกดี, มีกลิ่นใหม่, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) ขาดความแข็งแรง ได้แก่ บานไม้ลั่นสน/บานไม้เขี้ยวเหล็ก/บานลั่นเอียง/น้ำกลั่นไม่อยู่ในระดับที่กำหนด, น็อคคลายตัวจากรอยยวบยาบ เป็นต้น
3) ใช้แบบหรือหน้า 2/2 ควนตุ้กับแบบพร้อมหน้า 1/2 เสมอ โดยสั่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

F-๔๔-๑151 F3 ประกาศไว้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้องค์ข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้องค์เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

หน้า 1/2

หมายเหตุ 1) อาการผิดปกติ ได้แก่ เสียสติ, สั่นกว่าปกติ, ภาวสั่นใหม่, แรงตึงสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) ขาดสภาพพื้นฐาน ได้แก่ น้ำหนักหลังสิ้น/น้ำดื่มเชื้อเพลิง/น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่นไม่อยู่ในระดับที่กำหนด, น็อคตายตัวจากรอยมาร์ค เป็นต้น
3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 คำนวณแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยสั่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

หน้า 2/2

๑๗ พ.ศ. ๒๕๖๘

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

พ.ศ. ๒๕๖๕

F-๕๔๕ -9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

2/2 רצות

พ.ศ. ๒๕๔

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

พ.ศ. ๒๕

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

หน้า 1/2

[illegible]

หน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๔

[illegible]

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธ.ค. พ.ศ. ๖๔

[illegible]

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

702 W. A. 2566

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

10. W.A. 68

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

1012 พ.ศ. 2568

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

7. พ.ศ. 68

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

Wjw-mch พ.ศ. 2568

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

หน้า 1/2

W. J. W. A. 2518

หมายเหตุ 1) อาคารติดปกติ ได้แก่ เลี้ยงตั้ง, ลั่นกว่าปกติ, ภาสลิ้นใหม่, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) ขาดสถานะพื้นฐาน ได้แก่ น้ำดื่มไหลลง/น้ำเข้าเชื้อเพลิง/น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่นไม่อยู่ในระดับที่กำหนด, น็อคดาวน์ตัวจากรอยร้าว เป็นต้น
3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ควบคู่กับแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยสิ่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

หน้า 2/2

Woj. mch พ.ศ. 2564

[illegible]

หน้า 1/2

ว. . . พ.ศ. 2568

F-รศท.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

21/10/2018 W.F. 2568

The first two steps are the most important. The first step is to identify the problem. The second step is to define the problem. The third step is to identify the causes of the problem. The fourth step is to identify the effects of the problem. The fifth step is to identify the stakeholders involved in the problem. The sixth step is to identify the resources available to solve the problem. The seventh step is to identify the constraints on the problem. The eighth step is to identify the risks associated with the problem. The ninth step is to identify the opportunities associated with the problem. The tenth step is to identify the solutions to the problem.

หน้า 1/2

Q. J. W. F. 258

Model 7104/C/S S/N: 0038206 Engine 50 hp Flow: 25 G/Min (Date 20/07/2018)

าเรือ 2 คน.สร.2

จับขึ้นลำ

หน้า 2/2

№ 20000 в.д. 2568

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

9. พ.ศ. 2568

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๘ พ.ศ. ๒๕๖๘

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้องค์ข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้องค์เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการลงเอยัดในหน้า 2/2

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ พ.ศ. 2568

หมายเหตุ 1) อาการผิดปกติ ได้แก่ เสียสติ, ลึกลับกว่าปกติ, นอนหลับไม่, แร่ดินสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) หากสภาพพื้นฐาน ได้แก่ น้ำหนักลดลง/น้ำหนักขึ้นอย่างเห็นได้ชัด/น้ำเหลือง/น้ำลายสีน้ำตาลเข้ม/มีกลิ่นปากเหม็น/มีอาการคันตามร่างกาย/มีอาการปวดท้อง/มีอาการไอเรื้อรัง/มีอาการจาม/มีอาการคัดจมูก/มีอาการตาแดง/มีอาการเจ็บคอ/มีอาการหูอื้อ/มีอาการเวียนศีรษะ/มีอาการคลื่นไส้/มีอาการอาเจียน/มีอาการถ่ายอุจจาระผิดปกติ/มีอาการปัสสาวะผิดปกติ/มีอาการเหนื่อยง่าย/มีอาการหงุดหงิด/มีอาการวิตกกังวล/มีอาการซึมเศร้า/มีอาการนอนไม่หลับ/มีอาการสมาธิสั้น/มีอาการความจำเสื่อม/มีอาการเคลื่อนไหวช้า/มีอาการเคลื่อนไหวเร็ว/มีอาการมือสั่น/มีอาการขาชาต/มีอาการกล้ามเนื้ออ่อนแรง/มีอาการกระดูกหัก/มีอาการแผลเรื้อรัง/มีอาการเลือดออกผิดปกติ/มีอาการผิวหนังอักเสบ/มีอาการแพ้ยา/มีอาการแพ้สารเคมี/มีอาการแพ้แมลงสัตว์กัดต่อย/มีอาการแพ้ฝุ่น/มีอาการแพ้ขนสัตว์/มีอาการแพ้ดอกไม้/อาการแพ้ควันบุหรี่/มีอาการแพ้แสงแดด/มีอาการแพ้เสียงดัง/มีอาการแพ้ความร้อน/มีอาการแพ้ความเย็น/มีอาการแพ้รสขม/มีอาการแพ้รสเปรี้ยว/มีอาการแพ้รสเค็ม/มีอาการแพ้รสหวาน/มีอาการแพ้รสเผ็ด/มีอาการแพ้รสจัด/มีอาการแพ้รสธรรมชาติ/มีอาการแพ้รสประดิษฐ์/มีอาการแพ้รสผสม/อาการแพ้รสแปลก/มีอาการแพ้รสใหม่/มีอาการแพ้รสเก่า/อาการแพ้รสเดิม/อาการแพ้รสอื่น ๆ เป็นต้น
3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ควรศึกษาแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยสิ่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

หน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ย. ๒๕๖๕ พ.ศ. ๒๕๖๕

[illegible]

F-รศธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. พ.ศ. 2568

[illegible]

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศในครั้งที่ 3

หน้า 2/2

461-Donut W.A. 2568

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

ว.จ. พ.ศ. 2568

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวเลข
2) เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

หมายเหตุ 1) อากาศปิดปกติ ไตแก่ เสียงดัง, ส้นเท้าปกติ, มีกลิ่นไหม้, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) ขาดสถานะพื้นฐาน ไตแก่ น้ำมันหล่อส้น/น้ำมันเชื้อเพลิง/น้ำมันหล่อเย็น/น้ำมันหล่อลื่นไม่อยู่ในระดับที่กำหนด, น็อคคลายตัวจากออยมารค เป็นต้น
3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ควบคู่กับแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยส่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

[illegible]

หมายเหตุ

- 1) อาคารศิลปภัคดี โถงกว้างเสียงดัง, สั่นกว่าปกติ, มีกลิ่นไหม้, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
- 2) ขาดสารตั้งต้นฐาน โถงกว้าง น้ำมีเชื้อส่อสีน้ำตาลเมื่อเส็ง/น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่นไม่อยู่ในระดับที่กำหนด, มีกลิ่นคล้ายฉากรอบนารด์ เป็นต้น
- 3) ใบแบบพร้อมหน้า 2/2 ความถี่กับแบบพร้อมหน้า 1/2 เสมอ โดยสิ่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

Amman

Amman

[illegible]

หน้า 1/2

54

54

หมายเหตุ 1) อากาศผิดปกติ ได้แก่ เสียงดัง, ลมกว่าปกติ, ฟ้าแลบไหม้, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
2) ขาดสารอาหารฐาน ได้แก่ น้ำมันหล่อลื่น/น้ำมันเชื้อเพลิง/น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่น/ไอน้ำอยู่ในระดับที่ทำงาน, น็อตคลายตัวจากขอมอเตอร์ เป็นต้น
3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ความถี่กับแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยส่งพิมพ์เป็นสำเนาหน้าและด้านหลัง

מאג 2/2

[illegible][illegible]

F-รคธ.-9151_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิ.ย พ.ศ. ๒๕๖๕

หมายเหตุ	1) ความถี่ : D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✕ ถ้าผิดปกติ —ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ในวันที่กราบและละเบงในหน้าที่ 2/2	ลงชื่อผู้ตรวจ					
-----------------	--	---------------	--	--	--	--	--

F-รคธ.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธ.ค. พ.ศ. ๒๕๕๙

[illegible]

F-รคท.-9151 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

เอกสารแนบที่ 3

รายงานการสำรวจความลึกท่าเทียบเรือ

รายงานการสำรวจความลึกทำเทียบเรือ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ระยะสำรวจ ความกว้าง 70 เมตร

ระยะสำรวจความยาว 100 เมตร

ผู้สำรวจ นายพงศ์ภัทร นาคกุล ตำแหน่ง พนักงานปฏิบัติการคลัง วันที่สำรวจ 10 พฤศจิกายน 2568

มาตราน้ำเกาะปราบวันที่สำรวจ 2.9 M เมตร

เวลา 14.00-15.00 น.



ความกว้าง 100 เมตร

4.5		4.5		4.5		4.5		3.5
6.5		6.5		6.5		6.5		5.5
7.0		7.5		7.0		8.5		8.5
8.5		9.5		8.5		8.5		8.5

หมายเหตุ ความกว้างสำรวจทุก 25 เมตร ความยาวทุก 25 เมตร



ลงชื่อผู้สำรวจ



ต่อ

ทั้ง

เอกสารแนบที่ 4

การฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน อัคคีภัย และการรั่วไหลของน้ำมัน

หนังสือเชิญเข้าร่วมการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน และอัคคีภัย



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (มหาชน)
55/2 ถนนพหลโยธิน กรุงเทพฯ 10300
โทรศัพท์ : +66 (0) 2196 5599
โทรสาร : +66 (0) 2196 5599
เว็บไซต์ : www.pttc.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vithayalai Rangsit Rd., Chulachab,
Bangkok 10300 Tel : +66 (0) 2196 5599
Fax ID PTTCR : 0107561000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (มหาชน)
55/2 ถนนพหลโยธิน กรุงเทพฯ 10300
โทรศัพท์ : +66 (0) 2196 5599
โทรสาร : +66 (0) 2196 5599
เว็บไซต์ : www.pttc.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vithayalai Rangsit Rd., Chulachab,
Bangkok 10300 Tel : +66 (0) 2196 5599
Fax ID PTTCR : 0107561000013



ที่ 31300179/536/2568

คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง สุ.

16 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานี

ด้วยบริษัท ปตท.น้ำมันและค้าปลีก จำกัด (มหาชน) สถานิ์น้ำมันอากาศยานสุราษฎร์ธานี จะทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2568 ในวันที่ 25 มิถุนายน 2568 เวลา 09.00 – 13.00 ภายในพื้นที่สถานีเติมน้ำมันอากาศยานสุราษฎร์ธานี 73/68 ค.ห้วยหิน อ.พุนพิน จ.สุราษฎร์ธานี ทั้งนี้สถานีเติมน้ำมันอากาศยานสุราษฎร์ธานี ได้ทำการฝึกซ้อมแผนร่วมกับหน่วยงานราชการในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน จึงขอความอนุเคราะห์จากสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานี เพื่อเข้าร่วมสังเกตการณ์ฝึกซ้อมและให้คำแนะนำ ในการปรับปรุงการระงับเหตุฉุกเฉินร่วมกับดับเพลิงสุราษฎร์ธานี ในวันเวลาดังกล่าว

หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่านพร้อมคำแนะนำด้วยดีเหมือนเช่นเคย คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี ขอแสดงความขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานี
ได้รับเอกสารต้นฉบับไว้แล้ว

ลงชื่อ



ที่ 31300179/88/2568

คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

9 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
เรียน ผู้จัดการคลังสินค้า บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)

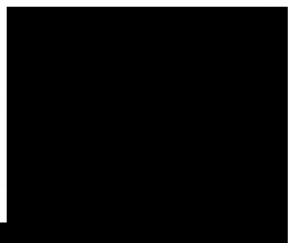
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ความปลอดภัยของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 24 มิถุนายน 2568	08.30 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 27 มิถุนายน 2568	08.30 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ จัดทำบันทึกเกี่ยวกับน้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (มหาชน)
55/2 ถนนพหลโยธิน กรุงเทพฯ 10300
โทรศัพท์ : +66 (0) 2196 5599
โทรสาร : +66 (0) 2196 5599
เว็บไซต์ : www.pttc.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vithayalai Rangsit Rd., Chulachab,
Bangkok 10300 Tel : +66 (0) 2196 5599
Fax ID PTTCR : 0107561000013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (มหาชน)
55/2 ถนนพหลโยธิน กรุงเทพฯ 10300
โทรศัพท์ : +66 (0) 2196 5599
โทรสาร : +66 (0) 2196 5599
เว็บไซต์ : www.pttc.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vithayalai Rangsit Rd., Chulachab,
Bangkok 10300 Tel : +66 (0) 2196 5599
Fax ID PTTCR : 0107561000013



ที่ 31300179/88/2568

คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000

9 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
เรียน ผู้จัดการท่าเรือสมเด็จ

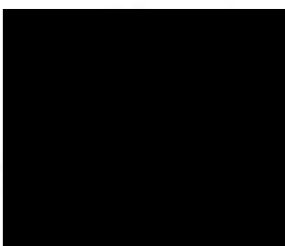
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. กำหนดการฝึกซ้อม จำนวน 2 ฉบับ
2. แบบตอบรับเข้าร่วม จำนวน 2 ฉบับ

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมเตรียมความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ ร่วมกับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการและเอกชน เป็นประจำทุกปี โดยปีนี้จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงาน ความปลอดภัยของคลังฯ เพื่อรับมืออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับคลังฯ โดยมีกำหนดการ ดังนี้

ลำดับ	วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ
1	วันอังคารที่ 24 มิถุนายน 2568	08.30 - 12.00 น.	คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี	
2	วันศุกร์ที่ 27 มิถุนายน 2568	08.30 - 12.00 น.	คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2	

โดยทางคลังฯ ได้มีการเก็บรักษาและ จัดทำบันทึกเกี่ยวกับน้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซปิโตรเลียมเหลว ในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และจังหวัดใกล้เคียง ซึ่งทางคลังฯ ได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามนโยบายของบริษัทฯ จึงขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี



ที่ 31300179/482/2568

คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ
ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง สุ.

5 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานี

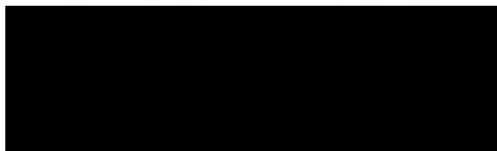
ด้วยบริษัท ปตท.น้ำมันและค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี จะทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2568 ใน 2 พื้นที่ ได้แก่

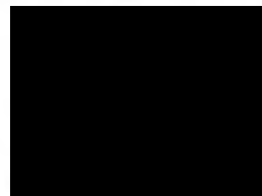
1. คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี ในวันที่ 24 มิถุนายน 2568 เวลา 09.00 – 13.00 ภายในพื้นที่คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เลขที่ 13/3 หมู่ 3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำวัดป่า ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี
2. คำสั่งน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ในวันที่ 27 มิถุนายน 2568 เวลา 09.00 – 13.00 ภายในพื้นที่คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 เลขที่ 181 หมู่ 3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำวัดป่า ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ทั้งนี้คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี ได้ทำการฝึกซ้อมแผนร่วมกับหน่วยงานราชการในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน จึงขอความอนุเคราะห์จากสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสุราษฎร์ธานี เพื่อเข้าร่วมสังเกตการณ์ฝึกซ้อมและให้คำแนะนำ ในการปรับปรุงการระงับเหตุฉุกเฉินร่วมกับคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ในวันเวลาดังกล่าว

หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่านพร้อมคำแนะนำด้วยดีเหมือนเช่นเคย คำสั่งปิดล้อมสุราษฎร์ธานี ขอแสดงความขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา





ผู้ประสานงาน



กตังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
ผู้ประสานงาน



11

[REDACTED]



114

คลังปีโคเรเลียมสุรานุรักษ์
ผู้ประสานงาน



ผู้ประสานงาน: [REDACTED]



42

11



104

□

คลังปีโครเลียมสุรณภูริธานี
ผู้ประสานงาน : ██████████



คลังปิโตรเลียมสุวรรณภูมิ
ผู้ประสานงาน



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (มหาชน)
55/2 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : 02-2195 5959
โทรสาร : 02-2195 5959
เว็บไซต์ : www.pttc.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chulabulab,
Bangkok 10900 Tel : +66 (0) 2195 5959
Fax ID PTTOR : 010756100013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (มหาชน)
55/2 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : 02-2195 5959
โทรสาร : 02-2195 5959
เว็บไซต์ : www.pttc.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chulabulab,
Bangkok 10900 Tel : +66 (0) 2195 5959
Fax ID PTTOR : 010756100013



ที่ 31300179/104/2568

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์ธานี-ปากน้ำ ตำบลบางกุ้ง
อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

30 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2568
เรียน ผู้กำกับการ 6 กองบังคับการตำรวจน้ำ
สิ่งที่แนบมาด้วย หนังสือตอบรับเข้าร่วมสังเกตการณ์ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2568 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 16 กรกฎาคม 2568	08.30 – 09.00 น.	ลงทะเบียน	คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี
	09.00 – 09.30 น.	ตัวแทนบริษัทฯ และนำพื้นที่ บุคลากร และอุปกรณ์ที่ เกี่ยวข้อง ในการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมัน รั่วไหล	
	09.30 - 09.50 น.	ตัวแทนกรรมการฯ ซึ่งแจ้งวัตถุประสงค์การฝึกซ้อมการตอบ โต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567	
	09.50 – 10.10 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ในห้อง ประชุม (Tabletop Exercise)	
	10.20 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	12.00 – 13.00 น.	รับประทานอาหารเที่ยงร่วมกัน	
	13.00 – 15.00 น.	- พิธีการแถลงข่าว และสรุปผลการฝึกซ้อม	

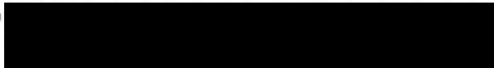
โดยคลังฯ ใ้กรว่ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ผู้ประสานงาน



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (มหาชน)
55/2 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : 02-2195 5959
โทรสาร : 02-2195 5959
เว็บไซต์ : www.pttc.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chulabulab,
Bangkok 10900 Tel : +66 (0) 2195 5959
Fax ID PTTOR : 010756100013



บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (มหาชน)
55/2 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ : 02-2195 5959
โทรสาร : 02-2195 5959
เว็บไซต์ : www.pttc.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chulabulab,
Bangkok 10900 Tel : +66 (0) 2195 5959
Fax ID PTTOR : 010756100013



ที่ 31300179/109/2568

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์ธานี-ปากน้ำ ตำบลบางกุ้ง
อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

30 มิถุนายน 2568

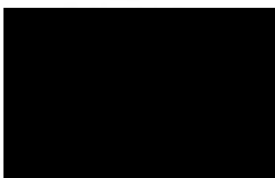
เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2568
เรียน นายเกษตรมนต์ศรีทศานนท์สุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย หนังสือตอบรับเข้าร่วมสังเกตการณ์ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2568 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 16 กรกฎาคม 2568	08.30 – 09.00 น.	ลงทะเบียน	คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี
	09.00 – 09.30 น.	ตัวแทนบริษัทฯ และนำพื้นที่ บุคลากร และอุปกรณ์ที่ เกี่ยวข้อง ในการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมัน รั่วไหล	
	09.30 - 09.50 น.	ตัวแทนกรรมการฯ ซึ่งแจ้งวัตถุประสงค์การฝึกซ้อมการตอบ โต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567	
	09.50 – 10.10 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ในห้อง ประชุม (Tabletop Exercise)	
	10.20 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	12.00 – 13.00 น.	รับประทานอาหารเที่ยงร่วมกัน	
	13.00 – 15.00 น.	- พิธีการแถลงข่าว และสรุปผลการฝึกซ้อม	

โดยคลังฯ ใ้กรว่ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ผู้ประสานงาน



ที่ 31300179/107/2568

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์ธานี-ปากน้ำ ตำบลบางกุ้ง
อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

30 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2568
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสุราษฎร์ธานี
สิ่งที่แนบมาด้วย หนังสือตอบรับเข้าร่วมสังเกตการณ์ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล

ด้วย บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะดำเนินการฝึกซ้อม
การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response) ณ บริเวณท่าเรือ ประจำปี 2568 มีกำหนดการ ดังนี้

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 16 กรกฎาคม 2568	08.30 – 09.00 น.	ลงทะเบียน	คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี
	09.00 – 09.30 น.	ตัวแทนบริษัทฯ และนำพื้นที่ บุคลากร และอุปกรณ์ที่ เกี่ยวข้อง ในการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมัน รั่วไหล	
	09.30 - 09.50 น.	ตัวแทนกรรมการฯ ซึ่งแจ้งวัตถุประสงค์การฝึกซ้อมการตอบ โต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567	
	09.50 – 10.10 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ในห้อง ประชุม (Tabletop Exercise)	
	10.20 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	12.00 – 13.00 น.	รับประทานอาหารเที่ยงร่วมกัน	
	13.00 – 15.00 น.	- พิธีการแถลงข่าว และสรุปผลการฝึกซ้อม	

โดยคลังฯ ใ้กรว่ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ผู้ประสานงาน





of comm



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
555/2 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ : +66 (0) 2108 5555
โทรสาร : +66 (0) 2108 5559
อีเมล : ptt.or@ptt.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak,
Bangkok 10900 Tel : +66 (0) 2108 5555
Fax : +66 (0) 2108 5559
E-mail : ptt.or@ptt.or.th



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
555/2 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ : +66 (0) 2108 5555
โทรสาร : +66 (0) 2108 5559
อีเมล : ptt.or@ptt.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak,
Bangkok 10900 Tel : +66 (0) 2108 5555
Fax : +66 (0) 2108 5559
E-mail : ptt.or@ptt.or.th



ที่ 31300179/110/2568

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ ตำบลบางกุ้ง
อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

30 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2568
เรียน ผู้จัดการคลังสินค้า บริษัท ปูนซิเมนต์ไทยหลวง จำกัด(มหาชน)
สิ่งที่แนบมาด้วย หนังสือตอบรับเข้าร่วมสังเกตการณ์ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 16 กรกฎาคม 2568	08.30 – 09.00 น.	ลงทะเบียน	คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี
	09.00 – 09.30 น.	ตัวแทนบริษัทฯ แนะนำพื้นที่ บุคลากร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ในการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล	
	09.30 - 09.50 น.	ตัวแทนกรรมการฯ ชี้แจงวัตถุประสงค์การฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567	
	09.50 – 10.10 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ในห้องประชุม (Tabletop Exercise)	
	10.20 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	12.00 – 13.00 น.	รับประทานอาหารเที่ยงร่วมกัน	
	13.00 – 15.00 น.	- ฝึกการแถลงข่าว และสรุปผลการฝึกซ้อม	

โดยคลังฯ ไร่ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ผู้ประสานงาน

ที่ 31300179/108/2568

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ ตำบลบางกุ้ง
อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

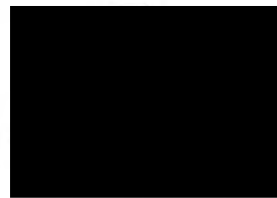
30 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2568
เรียน ผู้จัดการท่าเรือสทสมเก็ส
สิ่งที่แนบมาด้วย หนังสือตอบรับเข้าร่วมสังเกตการณ์ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 16 กรกฎาคม 2568	08.30 – 09.00 น.	ลงทะเบียน	คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี
	09.00 – 09.30 น.	ตัวแทนบริษัทฯ แนะนำพื้นที่ บุคลากร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ในการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล	
	09.30 - 09.50 น.	ตัวแทนกรรมการฯ ชี้แจงวัตถุประสงค์การฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567	
	09.50 – 10.10 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ในห้องประชุม (Tabletop Exercise)	
	10.20 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	12.00 – 13.00 น.	รับประทานอาหารเที่ยงร่วมกัน	
	13.00 – 15.00 น.	- ฝึกการแถลงข่าว และสรุปผลการฝึกซ้อม	

โดยคลังฯ ไร่ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ผู้ประสานงาน



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
555/2 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร
กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ : +66 (0) 2108 5555
โทรสาร : +66 (0) 2108 5559
อีเมล : ptt.or@ptt.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak,
Bangkok 10900 Tel : +66 (0) 2108 5555
Fax : +66 (0) 2108 5559
E-mail : ptt.or@ptt.or.th



ที่ 31300179/105/2568

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี
13/3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ ตำบลบางกุ้ง
อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

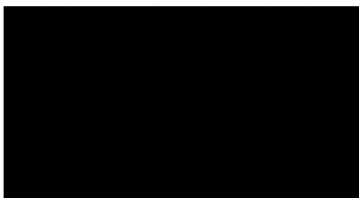
30 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2568
เรียน ผู้จัดการคลังน้ำมันเขตบ้านดอน
สิ่งที่แนบมาด้วย หนังสือตอบรับเข้าร่วมสังเกตการณ์ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล

วันที่	เวลา	กิจกรรม	สถานที่
วันพุธ ที่ 16 กรกฎาคม 2568	08.30 – 09.00 น.	ลงทะเบียน	คลังปิโตรเลียม สุราษฎร์ธานี
	09.00 – 09.30 น.	ตัวแทนบริษัทฯ แนะนำพื้นที่ บุคลากร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ในการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล	
	09.30 - 09.50 น.	ตัวแทนกรรมการฯ ชี้แจงวัตถุประสงค์การฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ประจำปี 2567	
	09.50 – 10.10 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล ในห้องประชุม (Tabletop Exercise)	
	10.20 – 12.00 น.	ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล (ภาคสนามบริเวณท่าเรือ)	
	12.00 – 13.00 น.	รับประทานอาหารเที่ยงร่วมกัน	
	13.00 – 15.00 น.	- ฝึกการแถลงข่าว และสรุปผลการฝึกซ้อม	

โดยคลังฯ ไร่ขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมสังเกตการณ์ และร่วมฝึกซ้อม ตามวันและเวลาดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ผู้ประสานงาน

การฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน อัคคีภัย
และการรั่วไหลของน้ำมัน



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555/2 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rangsit Rd., Chulabhai,
Bangkok 10900 Tel. : +66 (0) 2196 5959
โทรสาร : +66 (0) 2196 5959
Fax : 010756100013

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

วันที่ 27 มิถุนายน 2568



จัดทำโดย

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนเลขที่ 0102-03-2567-0096

สถานที่ตั้ง อาคารสำนักงาน ปตท. พระโขนง

เลขที่ 555 ถนนอาจณรังค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย

กรุงเทพฯ 10260

โทร.02-239-7962 , 02-239-7957

ที่ 31300031/51/2568

26 มีนาคม 2568

เรื่อง แจ้งการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) แห่งที่ 2

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.สุราษฎร์ธานี

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาต
เลขที่ 012-03-2567-0096 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 25 พฤศจิกายน 2567 จนถึงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2570 สังกัด
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สำนักงาน ปตท.พระโขนง เลขที่ 555 ถนนอาจณรังค์
แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร

ด้วย หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จะดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ตาม
ประกาศกรมฯ ข้อ 30 และ ข้อ 31 โดยมีกำหนดการ และ วิทยากรที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
ตามรายละเอียดดังนี้

- วันที่ 27 มิถุนายน 2568 ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้า
ปลีก จำกัด (มหาชน) แห่งที่ 2 ที่อยู่ 181 ม.3 ถนนสุราษฎร์ธานี ปากน้ำ ต.บางกุ้ง อ.เมือง
จ.สุราษฎร์ธานี
- วิทยากรที่ขึ้นทะเบียน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



หน่วย

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)



แผนที่



การแจ้งกำหนดการจัดฝึกอบรมการดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่
วันที่

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต

เลขทะเบียนใบอนุญาต

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

0 1 0 7 5 6 1 0 0 1 3

ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2567-0096, ใบอนุญาต...25 พฤศจิกายน 2567...วันหมดอายุ 24 พฤศจิกายน 2570

ตั้งอยู่ เลขที่ 555 ถนน อากาศรังสรรค์ แขวง คลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 กรุงเทพมหานคร...วันที่ไปรษณีย์...10260

ส่วนที่ ๒ กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง O)

กรณีสถานประกอบการมีเหตุเพลิงไหม้หรือเหตุฉุกเฉินอื่นใด สถานประกอบการต้องดำเนินการตามแผนการดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟทันที

ตั้งอยู่ เลขที่ 181 ม.3 ถนนสุขุมวิท แขวง คลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 กรุงเทพมหานคร...วันที่ไปรษณีย์...10260

ถูกจ้างทั้งหมด จำนวน 0 คน

O กรณีสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการต้องร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

ตั้งอยู่ เลขที่

สถานประกอบการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน ...แห่ง ประกอบด้วย

๑. ชื่อสถานประกอบการ

ถูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน

๒. ชื่อสถานประกอบการ

ถูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน

๓. ชื่อสถานประกอบการ

ถูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน

๔. ชื่อสถานประกอบการ

ถูกจ้างทั้งหมด จำนวน คน

(กรณีมีสถานประกอบการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่ม ข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ ๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๕

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๒. รายชื่อวิทยากร

๓. แผนที่ตั้งของสถานประกอบการที่ได้รับการให้บริการ



ลงชื่อ

วันที่

๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๕

นายแพทย์

๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนึ่งหรือสองนิติบุคคลระบุให้ประจำตัว จะต้องมีการประทับพร้อมลงนาม

๒. การแจ้งกำหนดการให้บริการแต่ละครั้งต้องแจ้งก่อนการให้บริการ ไม่เกินกว่าเจ็ดวัน โดยนับตั้งแต่วันที่เจ้าหน้าที่ได้รับหนังสือ หรือวันที่ไปรษณีย์ประทับตรา

๓. การแจ้งกำหนดการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้แจ้งตามแบบ กภ.จ.๒ ส่งการให้บริการ

๑ ครั้ง

ข้อมูลระบบเชื่อมโยงในตาราง/ไฟล์แนบ ต้องบันทึกข้อมูลตามจำนวนช่องว่างจะสามารถเพิ่มข้อมูลได้

วันที่ **27/03/2568**
หมายเลขอ้างอิง : ESFSA001-00000000676331

เลขทะเบียนที่ได้รับอนุญาต* : **0101-03-2567-0096**
หน่วยงานผู้ถือใบอนุญาต : บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) **ปตท. จำกัด (มหาชน)**
ชื่อผู้ติดต่อ : **ปิยะวัฒน์ พงษ์และปิยะวัฒน์ พงษ์**

หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม

ลำดับ	หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม
-------	------------------------------

วันที่เริ่มอบรม* : **27/06/2568** ถึง* : **27/06/2568** เวลาเริ่มอบรม : **09:00** น. ถึง : **12:00** น.
จำนวนผู้เข้ารับการอบรม ชาย : _____ คน หญิง : _____ คน

สถานที่อบรม

สถานที่อบรม : คลังน้ำมันสาทร จำกัด บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) แผนที่ **2**
ชื่อ : **181** อักษร/พยางค์ : _____ หมู่ที่ : **3**
ชื่อ/ตรา : _____ ถนน : **สาทรบุรี** ปากน้ำ
เรื่องจากคลังหัว-อำเภอ-ตำบล ตามลำดับ
จังหวัด* : **สาทรบุรี** อำเภอ/เขต* : **อำเภอเมืองสาทรบุรี**
ตำบล/แขวง* : **ตำบลบางกุ้ง** รหัสไปรษณีย์ : _____
โทรศัพท์ : _____ โทรสาร : _____
E-mail : _____

หมายเลขสำหรับการฝึกอบรม*

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1		

เจ้าหน้าที่ควบคุมการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1	นายวิวัฒน์ ภารธรรม	ผู้อำนวยการอบรม

แนบไฟล์ : **แบบ กค.ร. 2.568**
พญ.31300031-51-2568 แจ้งการฝึกอบรมเพิ่มพลังและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ คลังน้ำมัน



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
555/2 ถนนมิตรภาพ ตำบล คลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : 02-2567-0096 โทรสาร : 02-2567-0097
โทรสาร : 02-2567-0098 โทรสาร : 02-2567-0099
โทรสาร : 02-2567-0099 โทรสาร : 02-2567-0099

ที่ 31300031/117/2568

3 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ คลังน้ำมันสาทรบุรี

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสาทรบุรี

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาต เลขที่ 012-03-2567-0096 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 25 พฤศจิกายน 2567 จนถึงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2570 สังกัด บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่สำนักงาน ปตท. พระราม 5 เลขที่ 555 ถนน อารยวงศ์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร

บัดนี้ คลังน้ำมันสาทรบุรี บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ขอส่งแบบรายงาน การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ ตามประกาศ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน ข้อ 30 ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 27 มิถุนายน 2568 ตามแบบฟอร์มเลขที่ ดพ.2/57 (เอกสารแนบ) สรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ อยู่ในเกณฑ์ดี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายฝึกซ้อม

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

การรายงานสรุปผลการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

สถานที่
วันที่

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต

เลขทะเบียนนิติบุคคล

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

0 1 0 7 5 6 1 0 0 1 3

ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2567-4096, วันอนุญาต...25 พฤศจิกายน 2570

ตั้งอยู่ เลขที่ 555 ถนน อานนท์ 3 แขวง คลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260

ส่วนที่ ๒ กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (กำหนดเรื่องมา ✓ ในช่อง O)

กรณีสถานประกอบการเดียว ชื่อสถานประกอบการ คลังน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียม

ประเภทกิจการ รับ-ส่ง-จำหน่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 181 ม.3 ถนนสายสุราษฎร์ธานี ปากน้ำ เมือง จ.สุราษฎร์ธานี

ถูกต้องทั้งหมด จำนวน 60 คน

กรณีสถานที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

ตั้งอยู่ที่ เลขที่

สถานประกอบการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน

๑. ชื่อสถานประกอบการ

ถูกต้องทั้งหมด จำนวน คน

๒. ชื่อสถานประกอบการ

ถูกต้องทั้งหมด จำนวน คน

๓. ชื่อสถานประกอบการ

ถูกต้องทั้งหมด จำนวน คน

๔. ชื่อสถานประกอบการ

ถูกต้องทั้งหมด จำนวน คน

(กรณีสถานประกอบการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่ม ข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ส่งมอบ ดังนี้

๑. สำเนาแบบแจ้งกำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๕

๒. รายชื่อวิทยากร

๓. รายละเอียดผลการประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ ภ.ง.ด.๒)



ลงชื่อ

ผู้รับใบอนุญาต (วิทยากร)

วันที่

๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๕

หมายเหตุ ๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนนิติบุคคลระบุไว้ให้สะดวก จะต้องมีการประเมินความพร้อมก่อน

๒. การแจ้งกำหนดการให้กรรมการแต่ละครั้งต้องแจ้งก่อนการให้บริการ ไม่ต่ำกว่าเจ็ดวัน โดยนับตั้งแต่วันที่เจ้าหน้าที่ได้รับหนังสือ หรือวันที่ประกาศประชาสัมพันธ์

๓. ให้รายงานสรุปผลการให้บริการ จัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามแบบ ภ.ง.ด.๒

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต)

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2567-4096, วันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2570

อ้างถึงหนังสือแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เลขที่ 3130.6.จ.ป.1/51/2568 ลงวันที่ 26 มีนาคม 2568

ส่วนที่ ๑ รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการที่เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ รับ-ส่ง-จำหน่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

เลขที่ 181 ม.3 ถนนสายสุราษฎร์ธานี ปากน้ำ เมือง จ.สุราษฎร์ธานี

จังหวัด สุราษฎร์ธานี โทรศัพท์ 077-253777 โทรสาร

๒. วัน เดือน ปี จัดฝึกซ้อม 23 สิงหาคม 2568

๓. จำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิง รวม 60 คน แยกเป็นชาย 49 คน หญิง 11 คน

๔. จำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รวม 60 คน แยกเป็นชาย 49 คน หญิง 11 คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 5 นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อ-นามสกุลวิทยากรผู้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑. ... ๖.๓. ...

๖.๒. ... ๖.๔. ...

๖.๕. ... ๖.๗. ...

๖.๘. ... ๖.๙. ...

๖.๑๐. ... ๖.๑๑. ...

๖.๑๒. ... ๖.๑๓. ...

๖.๑๔. ... ๖.๑๕. ...

๖.๑๖. ... ๖.๑๗. ...

๖.๑๘. ... ๖.๑๙. ...

๖.๒๐. ... ๖.๒๑. ...

๖.๒๒. ... ๖.๒๓. ...

๖.๒๔. ... ๖.๒๕. ...

๖.๒๖. ... ๖.๒๗. ...

๖.๒๘. ... ๖.๒๙. ...

๖.๓๐. ... ๖.๓๑. ...

๖.๓๒. ... ๖.๓๓. ...

๖.๓๔. ... ๖.๓๕. ...

๖.๓๖. ... ๖.๓๗. ...

๖.๓๘. ... ๖.๓๙. ...

๖.๔๐. ... ๖.๔๑. ...

๖.๔๒. ... ๖.๔๓. ...

๖.๔๔. ... ๖.๔๕. ...

๖.๔๖. ... ๖.๔๗. ...

๖.๔๘. ... ๖.๔๙. ...

๖.๕๐. ... ๖.๕๑. ...

๖.๕๒. ... ๖.๕๓. ...

๖.๕๔. ... ๖.๕๕. ...

๖.๕๖. ... ๖.๕๗. ...

๖.๕๘. ... ๖.๕๙. ...

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ.....

ประเภทกิจการ.....
ที่อยู่ เลขที่..... หมู่ที่..... ซอย..... ถนน.....
แขวง/ตำบล..... เขต/อำเภอ.....
จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์.....
๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม.....คน
๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ
○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

○ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)
๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายใน
สถานที่นั้นไม่ได้รับการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายใต้อาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายใน
สถานที่นั้นไม่ได้รับการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม.....
๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี)
๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม.....คน
๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☒ ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี
หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....
โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
คือ ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ.....บ.ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด
2567-0096 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการ

ลงชื่อ.....
วันที่.....
ผู้ฝึกสอน.....

ใบลงทะเบียน

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 ฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
วันที่ 27 มิถุนายน 2568 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เบอร์โทรศัพท์	หน่วยงาน	ลงนาม
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์
หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะว่าเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของภาพถ่ายทำ
("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 27 มิถุนายน 2568 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ขอรับรองจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คป.สร. 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 27 มิถุนายน 2568

ประเภท ☐ ฝึกซ้อมแผน ERP ☒ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

NO.	ข้อปรับปรุงแก้ไข / ข้อเสนอแนะ(OBS.)	ภาพตัวอย่าง	การปรับปรุงแก้ไข	กำหนดแล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
	Table Top					
1						
	คู่มือแผนฉุกเฉิน					
1	OBS: พิจารณาปรับ Application Rate จาก 6.5 ให้เป็น 9.8 ใน Pre-Fire-Plan ถึงที่เก็บผลิตภัณฑ์ B-100					
	การตรวจสอบอุปกรณ์					
1						
	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน					
1	ไม่พบการสื่อสารเรื่องการคำนวณโฟมจากศูนย์บัญชาการมาที่ผู้สั่งการ					

ใบลงทะเบียน
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 ฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
วันที่ 27 มิถุนายน 2568 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เบอร์โทรศัพท์	หน่วยงาน	ลงนาม
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของเหตุการณ์ทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")
วันที่ 27 มิถุนายน 2568 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คป.สร. 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 27 มิถุนายน 2568

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

7	OBS: ควรพิจารณาการให้น้ำดับเพลิงให้เหมาะสม พบมีการใช้น้ำดับเพลิงที่จุด Fix Monitor เบอร์ 10 เกินความจำเป็น					
8	OBS: พิจารณา ควรแนะนำให้ผู้ดูแลช่างให้ครบทุกท่านก่อนการแถลงข่าว					
9	OBS: หลัก Hydrant H-09 มีการรั่วที่จุดต่อน้ำ					
10	OBS: Sprinkle ที่ Bay#08 ฉีดไม่ออก 1 หัว					
11	OBS: ให้ทางพื้นที่พิจารณาส่งผู้สั่งการ เข้าร่วมอบรมหลักสูตรผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ					
แสดงแผนการแก้ไขให้คณะกรรมการภายใน 28 วันหลังการฝึกซ้อม						
ขอสงวนการแก้ไขตามแผนงานไม่กระทบงานจริง กรณีที่ใด เมื่อเสร็จพบคณะ (เจ้าหน้าที่)						

ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คป.สร. 2 วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 27 มิถุนายน 2568

ประเภท ☒ ฝึกซ้อมแผน ERP ☐ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

2	พิจารณาข้อมูลการสื่อสารที่สำคัญในการทบทวนคำสั่ง -ข้อมูลเหตุการณ์เพลิงไหม้ พื้นที่ 15x20 ม. ไม่พบข้อมูลในการสื่อสาร พบข้อมูลเป็น 8x10 ม.(คือข้อมูลน้ำมันหกถังรั่วไหล) ซึ่งอาจทำให้การประเมินกลยุทธ์การเข้าระงับเหตุผิดพลาดได้					
3	OBS: พิจารณาปรับเทคนิคการฉีดโฟมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการเข้าระงับเหตุ เช่น การฉีดแบบโรลออน					
4	การสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก ผู้สั่งการควรมีการสื่อสารให้ชัดเจน และควรมีทีมดับเพลิง 1 ท่าน ติดตามทีมดับเพลิงภายนอกไปด้วย เพื่อสื่อสารการปรับเปลี่ยนกลยุทธ์ในการเข้าระงับเหตุ และให้เกิดการดำเนินงานไปในทางเดียวกัน					
5	OBS: เทคนิคการสั่งการผู้บัญชาการควรมีการประเมินสถานการณ์ หน่วยงานให้เคเลียร์และครอบคลุมและมีการวางแผนในการดำเนินการระงับเหตุล่วงหน้า					
6	OBS: วิทยุในการสื่อสารข้อมูลที่มีการสื่อสารไม่ครบถ้วน สัญญาณขาดหาย					

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ควบคุมเหตุฉุกเฉินเป็นที่ยอมรับ

วันที่ 27 มิถุนายน 2568 บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) (โออาร์) เปิดแถว เมื่อเวลาประมาณ 10:30 น. ได้เกิดเหตุรถบรรทุกน้ำมันหมายเลขทะเบียน 70-5395 กรุงเทพมหานคร ชนกันหน้าโรงสูบน้ำจ่ายน้ำมันทางรถยนต์ เป็นเหตุให้เกิดการรั่วไหลของน้ำมัน JET A-1 ปริมาณรวมประมาณ 16,000 ลิตร และเกิดไฟลุกไหม้ตามมา ซึ่งพื้นที่ที่เกิดเหตุ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ร่วมกับเจ้าหน้าที่ดับเพลิงเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี และเทศบาลตำบลท่าทองใหม่ ได้เข้าระงับเหตุทันที รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนใกล้เคียง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ โดยสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว เมื่อเวลา 11:10 น.

จากเหตุการณ์ครั้งนี้ ส่งผลให้มีผู้บาดเจ็บ 2 ราย คือ พนักงานบริษัทปิโตรเลียม เซอร์วิสเรส ซัลโลแอนด์ จำกัด ขาซ้ายข้อเท้าหัก และ พนักงานดับเพลิงเทศบาลตำบลท่าทองใหม่ ทกลัมศีรษะแตก ซึ่งได้ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและนำส่งเพื่อเข้ารับการรักษาที่ โรงพยาบาล กรุงเทพ-สุราษฎร์ เป็นที่ยอมรับ และได้แจ้งญาติผู้บาดเจ็บทราบแล้ว โดยโออาร์จะเป็นผู้รับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว ทั้งนี้ ทางคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบ เพื่อวางแผนฟื้นฟูต่อไป

สำหรับความเสียหายเบื้องต้น พบว่าเหตุการณ์ดังกล่าว ทำให้โครงสร้างของรถบรรทุกน้ำมันเสียหาย 2 คัน โครงสร้างของเบย์จ่ายน้ำมันไม่ได้รับผลกระทบแต่ต้องใช้เวลาในการตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบ โดยหน่วยงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุงรับผิดชอบส่วนที่เสียหายให้แล้วเสร็จโดยเร็วที่สุด และรอการตรวจสอบและอนุญาตดำเนินการโดยหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ก่อนเปิดให้บริการแก่ลูกค้าต่อไป สำหรับมูลค่าความเสียหายของเหตุการณ์ครั้งนี้จะอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา โดยโออาร์ ได้ประสานงานไปยัง บริษัท ประกันภัย ที่เกี่ยวข้อง ในเรื่องมูลค่าความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งในด้านการตลาด และทรัพย์สินต่าง ๆ ทั้งนี้หากได้ข้อมูลแล้วจะประสานงานให้ทราบต่อไป

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี โออาร์ กล่าวยืนยันและให้ความมั่นใจกับประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียงว่า เหตุการณ์ครั้งนี้ไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน สิ่งแวดล้อมและการดำเนินงานของคลังฯ แต่อย่างไรก็ตาม เนื่องจาก โออาร์ ได้มีการเฝ้าระวังและรักษาการระงับเหตุฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอมาโดยตลอด จึงสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ นอกจากนี้ โออาร์ ยังได้สั่งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง ออกไปดูแลในพื้นที่ เพื่อสร้างความเข้าใจและความมั่นใจให้กับชุมชนแล้ว จึงขอให้ประชาชนวางใจ เนื่องจากนโยบายเรื่องคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งที่โออาร์ให้ความสำคัญและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด

โทรศัพท์ 0-2196- 6340

ฝ่ายสื่อสารองค์กร

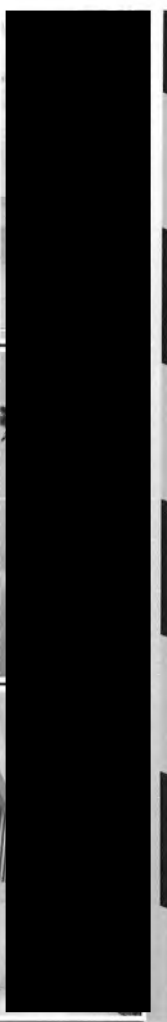
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

27 มิถุนายน 2568



เมื่อวันที่ 27 มิถุนายน 2568 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังน้ำมันส่วนภูมิภาค จ.สุราษฎร์ธานี และพนักงานที่เกี่ยวข้องร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ (ตามกฎหมาย) และตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568

โดย (หัวหน้าคณะทำงาน) และคณะทำงาน 4 ร่วมตรวจประเมินเพื่อเตรียมความพร้อมรองรับในสภาวะฉุกเฉิน ทดสอบการติดต่อสื่อสารและเพิ่มศักยภาพของบุคลากร โดยศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง OR ผู้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เป็นผู้ฝึกและควบคุมการฝึกซ้อมตามกฎหมายกำหนด โดยได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานราชการ เข้าสังเกตการณ์และร่วมฝึกซ้อมเป็นอย่างดี





แบบ กว. บญ
ชนิดพิเศษ

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๗-๐๑๙๖

อนุญาตให้ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๗๕๖๑๑๐๐๑๓๓
ตั้งอยู่ เลขที่ ๕๕๕/๒ ถนนโยมนนเจริญศรีคอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้นที่ ๑๒ ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมาย และสภาพแวดล้อม
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๒๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๗๐
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๗-๐๑๙๖

- ๑.
- ๒.
- ๓.
- ๔.
- ๕.
- ๖.
- ๗.
- ๘.
- ๙.
- ๑๐.
- ๑๑.
- ๑๒.
- ๑๓.
- ๑๔.
- ๑๕.
- ๑๖.
- ๑๗.
- ๑๘.
- ๑๙.
- ๒๐.
- ๒๑.
- ๒๒.
- ๒๓.

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๗๐
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗



อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายงานการฝึกซ้อม OIL SPILL

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

วันที่ 16 กรกฎาคม 2568



จัดทำโดย

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนเลขที่ 0102-03-2567-0096

สถานที่ตั้ง อาคารสำนักงาน ปตท. พระโขนง

เลขที่ 555 ถนนอรุณรังค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย

กรุงเทพฯ 10260

โทร.02-239-7962 , 02-239-7957



ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมการจัดหาน้ำมันรั่วไหล และตรวจสอบอุปกรณ์จัดหาน้ำมัน ประจำปี 2568

วันที่ 16 กรกฎาคม 2568 เวลา 08.30 - 15.00 น.

ณ ท่าเทียบเรือคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี และท่าเทียบเรือคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เบอร์โทรศัพท์	หน่วยงาน	ลงนาม
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของการถ่ายภาพ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OR")

วันที่ 16 กรกฎาคม 2568 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ ท่าเทียบเรือคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี และท่าเทียบเรือ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมการจัดศรบนน้ำขึ้นน้ำลงใหญ่ และตรวจสอบอุปกรณ์จัดศรบนน้ำขึ้น ประจำปี 2568

วันที่ 16 กรกฎาคม 2568 เวลา 08.30 - 15.00 น.

ณ ทำเทียมเรือคลังปีเลียมสุราษฎร์ธานี และทำเทียมเรือคลังน้ำขึ้นสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เบอร์โทรศัพท์	หน่วยงาน	ลงนาม
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของภาพถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OPR")

วันที่ 16 กรกฎาคม 2568 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ ทำเทียมเรือคลังปีเลียมสุราษฎร์ธานี และทำเทียมเรือ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ใบลงทะเบียน

ฝึกซ้อมการจัดศรบนน้ำขึ้นน้ำลงใหญ่ และตรวจสอบอุปกรณ์จัดศรบนน้ำขึ้น ประจำปี 2568

วันที่ 16 กรกฎาคม 2568 เวลา 08.30 - 15.00 น.

ณ ทำเทียมเรือคลังปีเลียมสุราษฎร์ธานี และทำเทียมเรือคลังน้ำขึ้นสุราษฎร์ธานี 2

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เบอร์โทรศัพท์	หน่วยงาน	ลงนาม
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				

โดยการลงนามในเอกสารฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้ให้ความยินยอมและตกลงในการถูกบันทึก ภาพถ่าย เสียง ภาพยนตร์ หรือสิ่งบันทึกอื่นทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นภาพนิ่ง หรือภาพเคลื่อนไหว ที่มีข้าพเจ้าปรากฏเป็นส่วนหนึ่งของภาพถ่ายทำ ("เนื้อหา") ภายใต้การดำเนินงานของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ("OPR")

วันที่ 16 กรกฎาคม 2568 เวลา 08.30 - 15.00 น. ณ ทำเทียมเรือคลังปีเลียมสุราษฎร์ธานี และทำเทียมเรือ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ขอรับรองจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency Oil Spill Drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมการจัดกรบน้ำมันรั่วไหล ชื่อองค์กร : คป.สร วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 16 กรกฎาคม 2568

ประเภท ☐ ฝึกซ้อมแผน ERP ☒ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

1	OBS: พิจารณาปรับเทคนิคในการใช้งาน skimer ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพที่หน้างาน					
2	ควรพิจารณาตรวจสอบปริมาณน้ำมันจริงที่เก็บขึ้นที่ fast tank ไม่รวมน้ำที่ปนกับน้ำมัน เพื่อให้เกิดความสอดคล้องกับปริมาณทกรั่วไหล					
3	พิจารณาเรื่องของการสวมใส่ PPE ที่เหมาะสมในการเก็บกู้ครบน้ำมันที่หน้างาน เช่น สวมถุงมือยาง หน้ากากกันสารเคมี เป็นต้น					
4	ควรพิจารณานำรายการบัญชี Oil Spill มาใช้ร่วมในศูนย์บัญชาการ					
ขอรับรองการฝึกซ้อมและประเมินการฝึกซ้อม โดย 21 องค์การร่วมฝึกซ้อม						
รับรองการฝึกซ้อมและประเมินการฝึกซ้อม โดย 21 องค์การร่วมฝึกซ้อม						

ขอรับรองจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency Oil Spill Drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมการจัดกรบน้ำมันรั่วไหล ชื่อองค์กร : คป.สร วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 16 กรกฎาคม 2568

ประเภท ☐ ฝึกซ้อมแผน ERP ☒ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจประเมิน Security

NO.	ข้อปรับปรุงแก้ไข / ข้อเสนอแนะ(OBS.)	ภาพตัวอย่าง	การปรับปรุงแก้ไข	กำหนดแล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
	Table Top					
1						
	คู่มือแผนฉุกเฉิน					
1						
	การตรวจสอบอุปกรณ์					
1	OBS: ควรพิจารณาจัดหาฝาครอบแบตเตอรี่ของเครื่อง Power pact เพื่อป้องกันการ spark กรณีใช้งานในพื้นที่ที่มีสารที่สามารถลุกติดไฟได้ง่าย					
2	ควรพิจารณาแยกรายการ Oil spill ในแต่ละ Master plan					
	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน					



NEWSLETTER



OR FIRE AND SPILL

Emergency Drills Committee

ฉบับที่ OR-F&S 68/36



“เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2568 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 1 และคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2 จ.สุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค โดย จ.สุราษฎร์ธานี และพนักงานที่เกี่ยวข้องร่วมกันฝึกซ้อมการจัดครบน้ำมันรั่วไหล และตรวจสอบอุปกรณ์จัดครบน้ำมันบน ประจําปี 2568 (ตามกฎหมาย) และตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ประจําปี 2568

โดย (หัวหน้าคณะทำงาน) และคณะทำงาน 4 ร่วมตรวจสอบความพร้อมพร้อมรองรับในสภาวะฉุกเฉิน ทดสอบการติดต่อสื่อสารและเพิ่มศักยภาพของบุคลากร โดยศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง OR ผู้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เป็นผู้ฝึกและควบคุมการฝึกซ้อมตามกฎหมายกำหนด โดยได้รับความร่วมมือจากหน่วยงานราชการ เข้าสังเกตการณ์และร่วมฝึกซ้อมเป็นอย่างดี



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

Welcome to Suratthani Petroleum Terminal

คณะกรรมการซ้อมแผนฉุกเฉิน OR ผู้ฝึกซ้อมร่วมและผู้สังเกตการณ์
16 กรกฎาคม 2568



SURAT THANI PETROLEUM TERMINAL



Agenda

Organization
Information

Corrective action
follow
recommendations

2025 Situation

Oil-spill
Equipment

Safety Rule

AGENDA



Time	Activity
09:00 – 09:15	ลงทะเบียน
09:15 – 09:20	กล่าวเปิด
09:20 – 09:40	แนะนำคณะกรรมการ
09:40 – 10:10	นำเสนอข้อมูลหน่วยงาน
10:10 – 10:30	Table Top
10:30 – 10:45	Take a Break
10:45 – 11:30	Fire Drills
11:30 – 12:00	รับประทานอาหารร่วมกันและผู้ใช้สังเกตการณ์
12:00 – 13:00	Lunch
13:00 – 13:30	แถลงข่าว
13:30 – 15:00	ตรวจสอบเอกสาร / อุปกรณ์ / Pre-Fire Plan ฯลฯ
15:00 – 15:30	สรุปผลการฝึกซ้อม

CONFIDENTIAL

CONTEXT OF THE ORGANIZATION



- ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามก่อให้เกิดประกายไฟทุกชนิด
- ปิดอุปกรณ์สื่อสารทุกชนิด ก่อนเข้าพื้นที่
- ห้ามถ่ายรูปโดยมิได้รับอนุญาต ถ่ายรูปโดยห้ามใช้ Flash
- เมื่อเข้าพื้นที่ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของคลังอย่างเคร่งครัด
- สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



SURAT THANI PETROLEUM TERMINAL

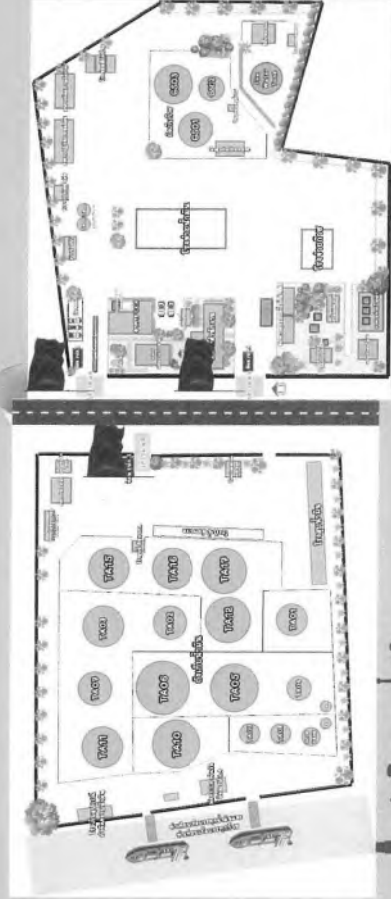


Safety Rules

CONTEXT OF THE ORGANIZATION



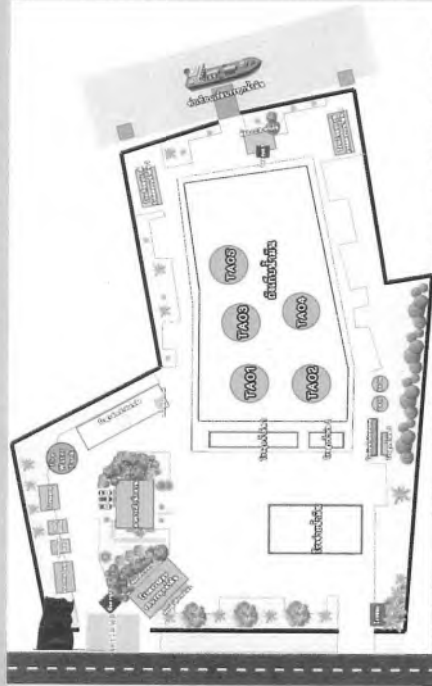
เมื่อได้ยื่นสัญญาเช่าเหมาที่ดิน ให้กรมสรรพากร กรมศุลกากร กรมการขนส่งทางบก หรือจุดที่พนักงานกำหนด



CONTEXT OF THE ORGANIZATION



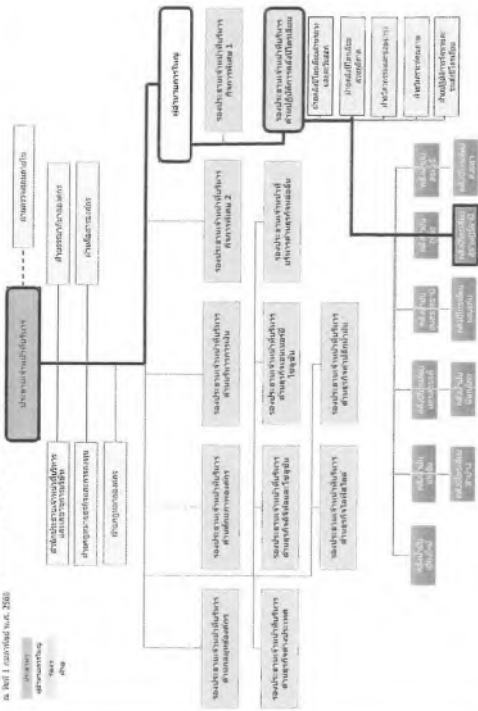
เมื่อได้ยื่นสัญญาเช่าที่ดิน ให้กรมที่ดินแล้ว กรมที่ดินจะออกโฉนดที่ดิน หรือออกโฉนดที่ดินชั่วคราว



ORGANIZATION



สำนักงานโครงการพัฒนาระบบขนส่งทางบก

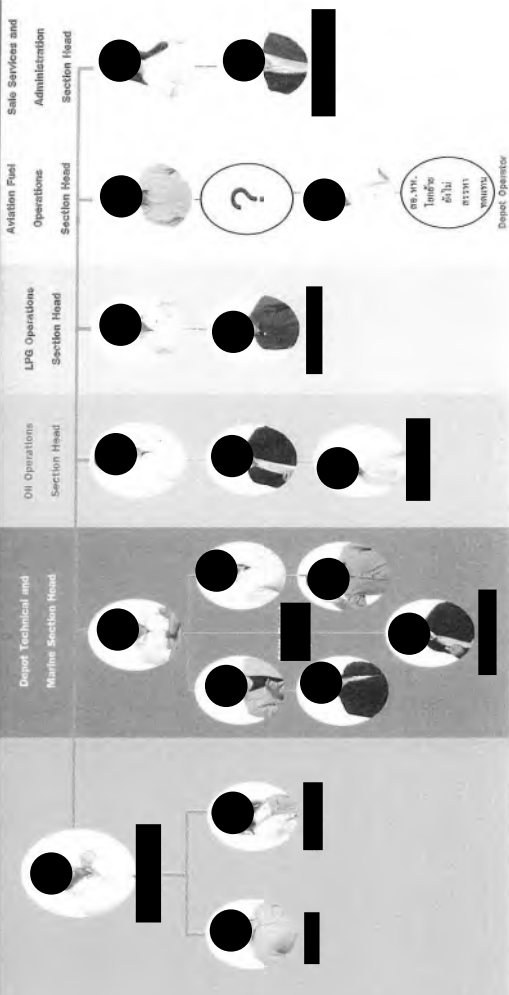


SURAT THANI PETROLEUM TERMINAL



Organization Information

ORGANIZATION



ORGANIZATION



Function	OR		Parker (BSA)	Houskeeper & Gardener	Security Guards	Total
	Manager	Operator				
Terminal Manager	1	-	-	-	-	1
Oil Operation Section	1	2	6	-	-	9
LPG Operation Section	1	1	3	-	-	5
Depot Technical and Marine Section	1	5	11	-	-	16
Sale Services and Administration Section	1	1	6	11	-	19
Aviation Fuel Operations Section	1	2	4	-	2	9
Safety officer	1	-	-	-	16	17
Engineer	1	-	-	-	-	1
Total	8	11	30	11	19	78



Standby & Ready
in 45 min

Working Type

Daytime
(Terminal will operate until complete load)

12 Hour Shift x 2 (4 Working Day, 2 Day off/Shift)

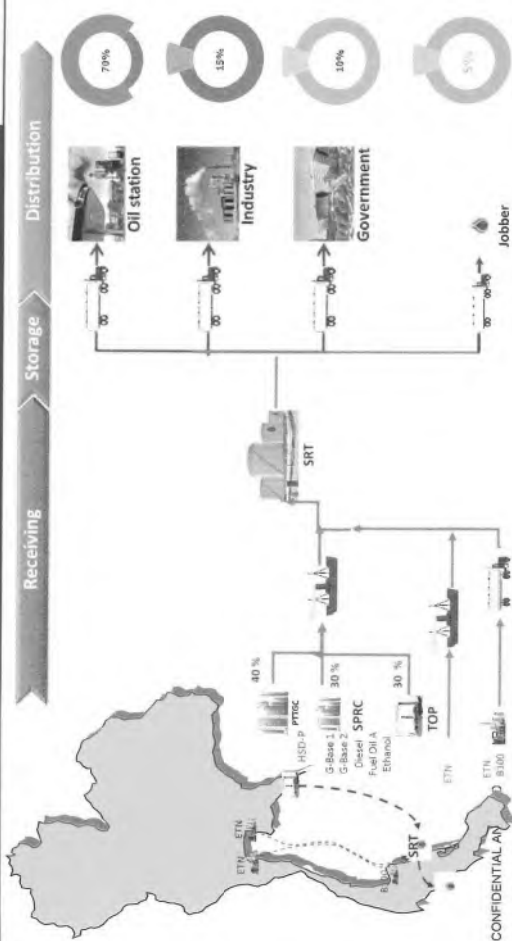
Working Time

Monday, Saturday
Tuesday – Friday
Monday – Saturday
8:00 – 20:00
06:00 – 17:00 (Oil)
07:00 – 17:00 (Oil)
07:00 – 17:00 (LPG)
20:00 – 8:00

Coverage

OR / BSA /
Housekeeper&Gardener
Security Guard

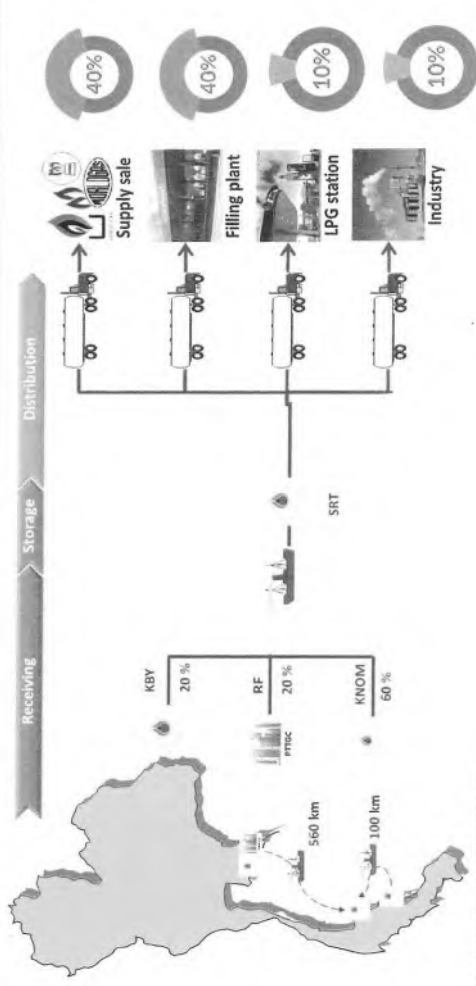
OIL PROCESS



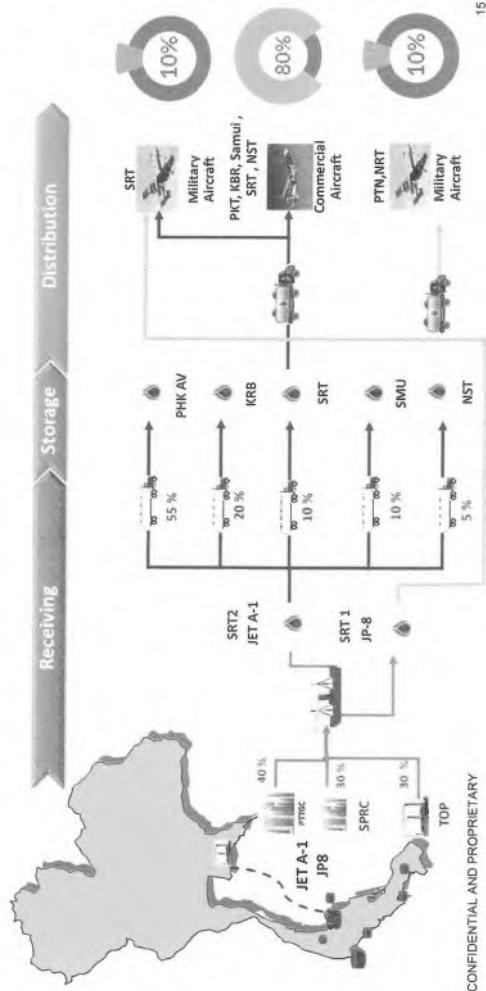
LOCATION



LPG PROCESS



AVIATION PROCESS



15

CAPACITY



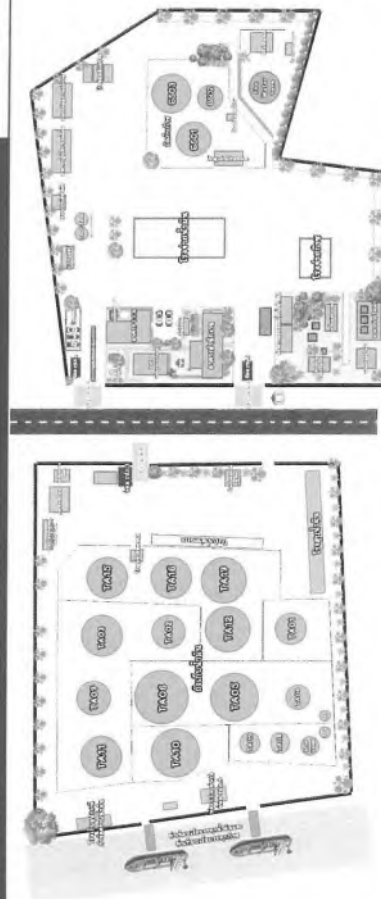
LPG Birth

Size of vessel : 1,250 Gross Tonnage
Vessel length : 61- 65 m
Water Depth : 4.5 m Lowest water level
Cargo : LPG

Oil Birth

Size of vessel : 4,500 Gross Tonnage
Vessel length : 73-77 m (max)
Water Depth : 5 m. Lowest water level
Cargo : HSD , JP-8, Mogas , FO

CAPACITY



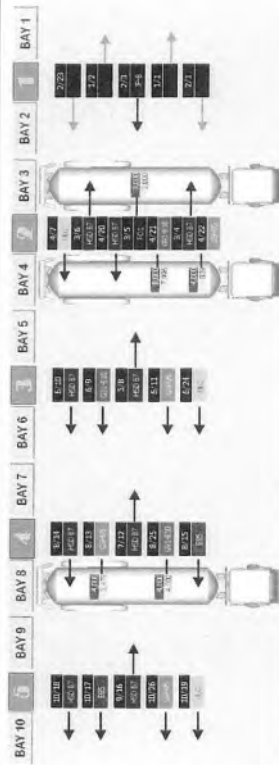
Product

Oil Terminal 1 (Since 2516)
LPG Terminal (Since 2528)

Capacity

17 oil tanks reserved at 33 Million Liter
3 LPG tanks reserved at 4,500 tons

CAPACITY



Top Load (Loading Arm)

HSD B7/B10
HSD B10/B20
JP-8 Top Load
FO-A(1) Top Load

Bottom Load (Loading Arm)

HSD B7 Bottom Load
GSH 95-E10
GSH 91,E20
ULG
E85

CAPACITY

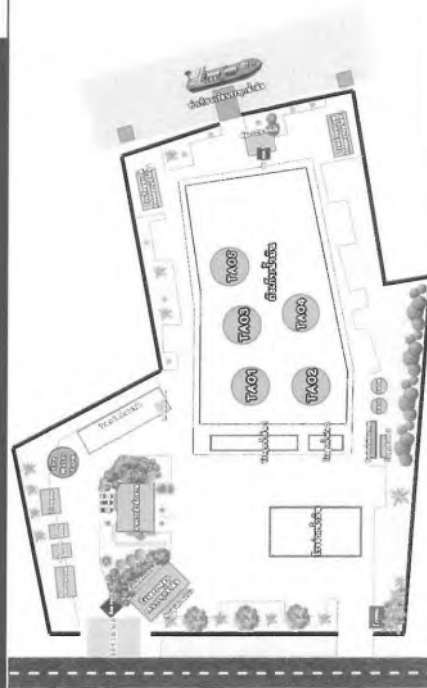


LPG (Loading BAY)

5

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

CAPACITY



Product

Capacity

Oil Terminal 2 (Since 2562)

5 oil tanks reserved at 23.1 Million Liter

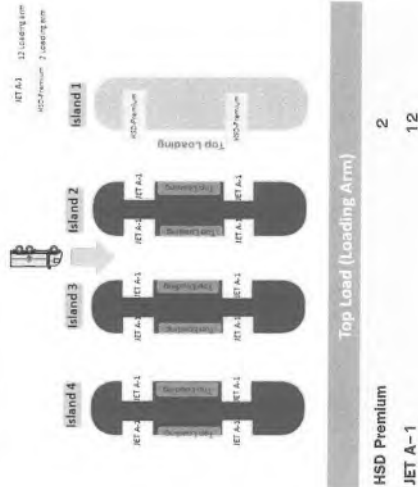
CAPACITY



Oil Birth

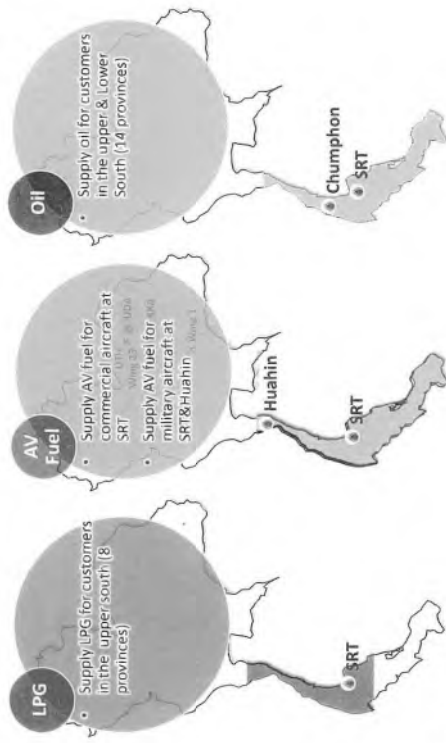
Size of vessel : 4,500 Gross Tonnage
Vessel length : 73-90 m (max)
Water Depth : 7 m Lowest water level
Cargo : HSD , HSD-P , Jet A-1

CAPACITY



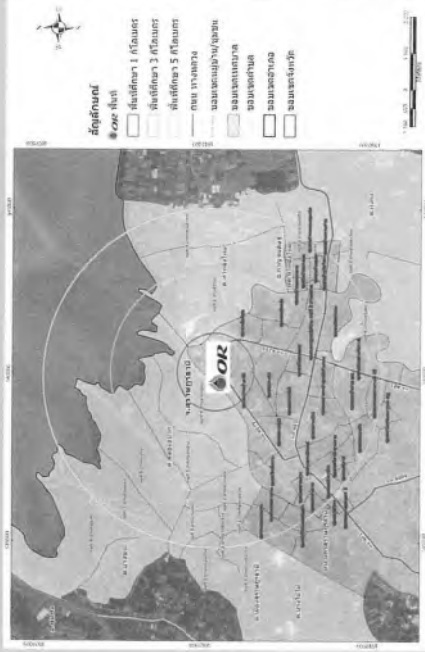
CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

RESPONSIBILITY



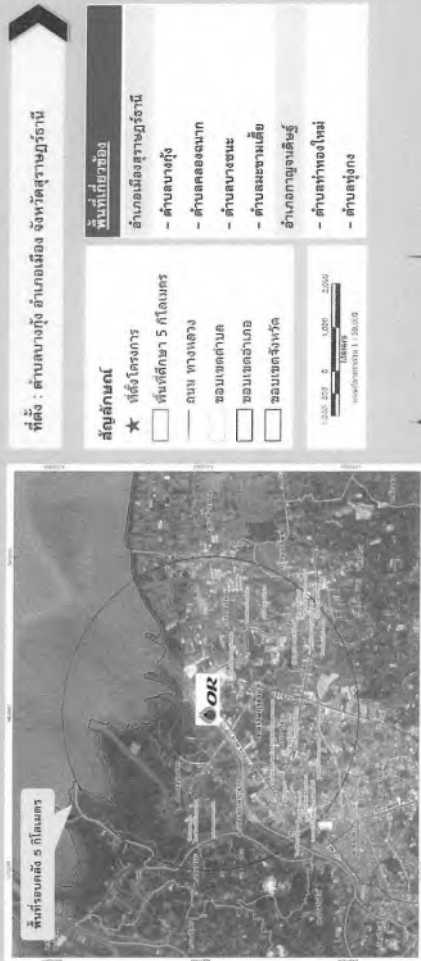
CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

SOCIETY RESPONSIBILITY



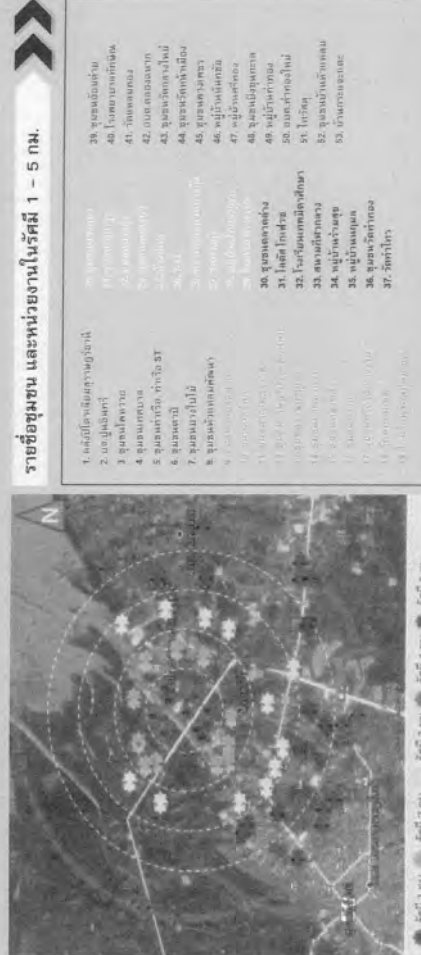
25

SOCIETY RESPONSIBILITY



26

SOCIETY RESPONSIBILITY



26

SURAT THANI PETROLEUM TERMINAL

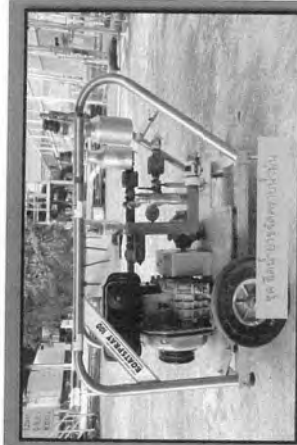


Oil Spill
Equipment

OIL SPILL EQUIPMENT



Brand : Yanmar
Engine : 7 Hp , Diesel , Battery 12 V
Flowrate 10 m³/hr



Brand : Boat spray 100
Engine : 10 Hp, Diesel
Flowrate 150 litre/hr at 7 Bar Diesel drive by hydraulics

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

OIL SPILL EQUIPMENT > SKIMMER



Brand : Lamor
Engine : 10 Hp, Diesel , Battery 12 V
Flowrate 12 m³/hr
Brush drive by hydraulics



Brand : Lamor
Engine : 10 Hp, Diesel , Battery 12 V
Flowrate 12 m³/hr
Brush drive by hydraulics



OIL SPILL EQUIPMENT



Brand : Yanmar
Engine : 2 Hp 1,150 rpm, Diesel
Flowrate 530 L/min Suction 2.5 ft, Discharge 3 ft



Brand : Lamor
Capacity 11,400 L

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

OIL SPILL EQUIPMENT

OR



Cylindrical boom 25x8
m(25x8)
Freeboard 30 cm
Draft 30 cm



Permanent Boom 180
m(180x18)
Freeboard 30 cm
Draft 40 cm



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

OIL SPILL EQUIPMENT > SKIMMER

OR



Oil, Skimmer Brush (Lamor)

Brand : Lamor
Engine :10 Hp, diesel, Battery 12 V
Flowrate 12 m³/hr
Brush drive by hydraulics



Oil, Skimmer Disk (Lamor)

Brand : Lamor
Engine :10 Hp, diesel, Battery 12 V
Flowrate 12 m³/hr
Brush drive by hydraulics



SURAT THANI OIL TERMINAL 2

OR



Oil Spill Equipment

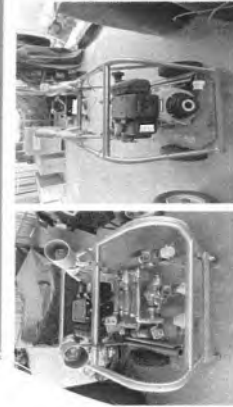
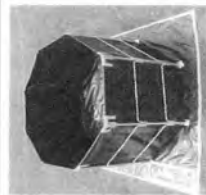
OIL SPILL EQUIPMENT

OR



Fast Tank

Brand : Lamor 2 Set
Capacity : 11,400 Liters



Boat Spray 100

Brand : Boat spray 100
Engine : 10 Hp, Diesel
Flowrate 150 litre/hr at 7 Bar Diesel drive by hydraulics

OIL SPILL EQUIPMENT





อุปกรณ์กู้มลพิษ

Cylindrical boom ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 25 M/SET (200 M* 2 Set) ความยาว (Freeboard) 30 cm ความลึกน้ำ (Draft) 60 cm น้ำหนักสุทธิ 2,000 kg (2 Tonne)	Permanence Boom ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 10 m/ Set (230 M) ความยาว (Freeboard) 30 cm ความลึกน้ำ (Draft) 40 cm
--	---

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

SURAT THANI PETROLEUM TERMINAL



- ทีมระดมเหตุ ตรวจพิจารณาการประเมิน ปริมาณน้ำมันรั่วไหล จากข้อมูล Flow 500 m³/hr (การรั่วไหล นกที่รั่ว 3,000 L) แต่ปริมาณเชื้อเพลิงได้แค่ 4,000 L และเตรียมข้อมูลอุปกรณ์ให้สัมภาษณ์กับกรมการระดมเหตุ

1. เก็บข้อมูลในการฝึกซ้อม Oil Spill Plan No. 2 วันที่ 18 กรกฎาคม 2567

- ตรวจพิจารณาช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุ (บาดเจ็บบนเรือ) ไปที่จุดที่ปลอดภัยอย่างรวดเร็ว # โดยทางเรือได้ประสานงานที่คลังไปหลายรอบ รวมถึงพนักงานที่บาดเจ็บที่หน้าท่า ฮากการเป็นสมทบที่ดี ตรวจพิจารณาเคลื่อนย้ายออกไปยังจุดปลอดภัย



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

SURAT THANI PETROLEUM TERMINAL



- ตรวจพิจารณาการใช้ Boom ที่คลัง 2 เนื่องจาก Boom ที่คลัง 1 มีความเสียหายอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ



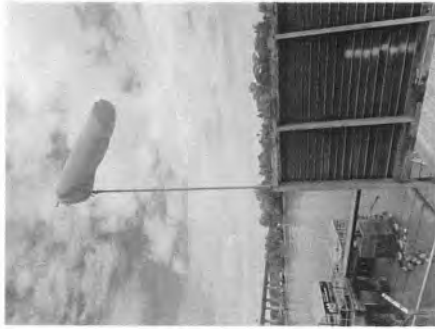
CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

SURAT THANI PETROLEUM TERMINAL

- วัตถุประสงค์ สัตว์ขนาดใหญ่ ๓ สัตว์ขนาดใหญ่
- การรวมกันของบ้าน
- พิจารณาอุปกรณ์ ออกซิเจน เพื่อใช้ในการประมง เพื่อใช้ในการประมง



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY



SURAT THANI OIL TERMINAL 2



Corrective action
follow
recommendations



SURAT THANI OIL TERMINAL 2

- การปรับปรุงการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รับ-จ่าย และควบคุมน้ำมัน

Form with a table structure for data entry, likely related to environmental conservation or oil terminal operations.

CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

SURAT THANI OIL TERMINAL 2



- ผู้บดเจบ ที่เหลือสาร ควรมีการจัดการคนเจบ ให้กับพื้นที่แยกภายนอก รวมถึงการส่งผู้บดเจบไปโรงพยาบาลควรเป็นผู้ผลิตสารไปด้วยทุกครั้ง

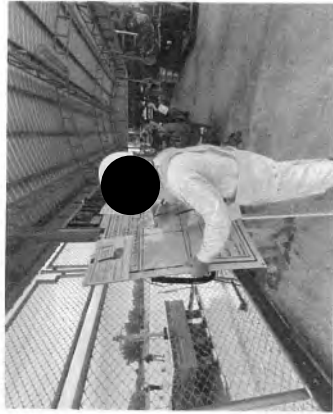


CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

SURAT THANI OIL TERMINAL 2



- ที่ ICP ควรมีรายชื่อผู้สัญจร (คนเรือที่เกิดเหตุ)



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

SURAT THANI OIL TERMINAL 2



- ที่ศูนย์บัญชาการ ควรมีแผนที่แสดงบริเวณโดยรอบคลัง ที่เป็นแบบดาว
- ที่ศูนย์บัญชาการ ควรมีแผนที่ร่อนน้ำ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการจัดการเหตุการณ์



CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY

SURAT THANI PETROLEUM TERMINAL



2025 Situation

SITUATION



16 กรกฎาคม 2568 เวลา 10:30 น.



ขณะอยู่ในกระบวนการรับน้ำมันดิบออกจากเรือบรรทุกน้ำมันดิบจำนวน 3 ล้านลิตร กำลังสูบน้ำมันเข้าถังด้วยวิธีการไหล 5 แลบริตต่อชั่วโมง

MOV/ ขารับได้ปิดตัวจะทับกันทำให้ท่อ Hose รับน้ำมันพองรั่วออกจากมีน้ำมันพุ่งออกมาท่อและไหลลงสู่แม่น้ำตาปีประมาณ 12,000 ลิตรอย่างรวดเร็ว

แพร่ขยายเหตุการณ์ไปถึงคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินและดำเนินการตาม Emergency Responds Plan

SITUATION



дор

ข้อจำกัดของพื้นที่

ทดลองกับกรร 6 กองบังคับการตำรวจน้ำ เลี้ยวริมสี่แยกกรม
พื้นที่มีการจราจรโดยที่มีจราจรติดขัด



дор



© dor All rights reserved.

เอกสารแนบที่ 5

แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 103 ของทั้งหมด 164 หน้า

สารบัญ PRE-FIRE PLAN

	หน้า
พื้นที่คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2	
PRE-FIRE PLAN NO.1 (ถังเก็บน้ำมัน JETA-1, TA-01)	104-111
PRE-FIRE PLAN NO.2 (ท่าเทียบเรือน้ำมัน)	112-119
PRE-FIRE PLAN NO.3 (OIL SPILLท่าเทียบเรือ)	120-128
PRE-FIRE PLAN NO.4 (โรงสูบน้ำมันทางรถ)	129-136
PRE-FIRE PLAN NO.5 (โรงรับน้ำมันทางรถ)	137-144
PRE-FIRE PLAN NO.6 (โรงสูบน้ำมันทางรถ)	145-152
PRE-FIRE PLAN NO.7 (ระบบท่อขนส่งน้ำมันใต้ดินระหว่างคลัง1-คลัง2)	153-159
ขั้นตอนการปฏิบัติการเมื่อมีน้ำดับเพลิงตัวที่ 1หรือมีน้ำมันดับเพลิงตัวที่ 2 ใช้งานไม่ได้ 1 ตัว	160-164
Pre fire plan TA-01 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-02 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-03 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-04 คน.สร.2	
Pre fire plan TA-05 คน.สร.2	
Pre fire plan กลุ่มถังเก็บ B100 คน.สร.2	
Pre fire plan ท่าเรือ_Oil Spill คน.สร.2	
Pre fire plan ท่าเรือ_ไฟฟ้า คน.สร.2	
Pre fire plan โรงจ่ายน้ำมัน คน.สร.2	
Pre fire plan โรงรับน้ำมันทางรถ และโรงสูบน้ำมัน3 คน.สร.2	
Pre fire plan โรงสูบน้ำมัน1 คน.สร.2	
Pre fire plan โรงสูบน้ำมัน2 คน.สร.2	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 105 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 สถานที่

ลานถังเก็บน้ำมัน JETA-1 หมายเลข (TA-01)

2 เหตุการณ์สมมุติ

ขณะผู้รับเหมากำลังปฏิบัติงานเติมน้ำมันจากท่อทางน้ำมัน JETA-1 บริเวณหัวถังบรรจุ น้ำมันหมายเลข TA-01 เพื่อถอดท่ออ่อน (FLEXIBLE HOSE) ด้านจ่ายไปซ่อมแซม ได้มีประกายไฟฟ้าทำให้เกิดเพลิงไหม้ และผู้รับเหมาใช้ผงเคมีแห้งระงับเหตุเบื้องต้น มีผู้บาดเจ็บพลัดตกบันไดขาหัก บริเวณด้านข้าง BUNDWALL ใกล้จุดเกิดเหตุ จำนวน 1 คน

3 การขยายผล

เกิดเพลิงลุกไหม้บริเวณหัวน้ำว้ารั่ว – จ่าย ของถังหมายเลข TA-01 (JETA-1) เนื่องจากมีน้ำมันส่งต่อทาง ทำให้เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็ว

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุเห็นควันและเปลวไฟ พวยพุ่งออกมาจากลานถัง จึงใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งในทันทีของผู้รับเหมาไปดับเพลิงเบื้องต้น แต่ไม่สามารถเข้าไประงับเหตุเบื้องต้นได้ เพราะว่ามีควันและเปลวไฟขนาดใหญ่ ไม่สามารถมองเห็นจุดเกิดไฟได้ชัดเจน ขณะเดียวกันรถปอก, ขี้อนามทางออก (เปื้อน ยาม 6) เห็นเหตุการณ์จึงได้รับกศสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน พร้อมปิดประตูทางเข้า - ออกคลังทันที

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินวันพบเหตุและสั่งการสั่งการระงับเหตุ รายงานผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

- พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าคลัง
- พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบพล ณ จุดรวมพลบริเวณ จุดตรวจสอบด้านหน้าคลัง
- ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข่าระงับเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ดึงคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดค่อน้ำที่ 2

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 104 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.1

ถังเก็บน้ำมัน JETA-1 (TA-01)

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 106 ของทั้งหมด 164 หน้า

- ทีมดับเพลิงชุดที่ 2/3 เข่าระงับเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 1 ถัดไปยังถังน้ำมันหมายเลข TA-02,หรือTA-03 เพื่อลดอุณหภูมิ
- ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เข่าระงับเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่เหมาะสม ถัดไปยังถังข้างเคียง เพื่อลดอุณหภูมิ
- พิจารณาใช้ระบบ น้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำแต่ละถัง ให้เหมาะสม

7 เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

บริเวณลานถังน้ำมัน มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ความจุรวม จำนวน 23.1 ล้านลิตร

- ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน ไออาร์ จำนวน 1 นาย
- ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน JETA-1

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำลานถัง

- HYDRANT รอบคลัง 10 จุด จุดค่อน้ำดับเพลิง 20 หัว
- FIXED FOAM MONITOR จำนวน 8 จุด
- FIRE WATER PUMP

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- หัวลิคน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 3 หัว
- MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- จุดค่อน้ำดับเพลิง จำนวน 4 จุด
- จุดค่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง จำนวน 2 ชุด
- ม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม จำนวน 2 ชุด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 107 ของทั้งหมด 164 หน้า

11 ทิมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- 11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 11.3 ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อคลคลุณเหตุฉุกเฉินและคุ้มกัน
- 11.4 พนักงานประจำตัวล้วนน้ำ 2 นาย
- 11.5 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.6 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร
- 12.3 FIRE WATER PUMP 680 ลบ.ม./ชั่วโมง

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีวางระบายน้ำที่ซึ่งได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายได้ดีขึ้น

14 ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- 14.1 ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นี้อัด
- 14.2 ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- 14.3 ลมทิศใต้อู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- 14.4 ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 109 ของทั้งหมด 164 หน้า

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ฉา แสบร้อน ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง ไขมันเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถานีน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่หีบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ถังด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เอง ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอสติด และห้ามเกิดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่การชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหลเพลิงไหม้ น้ำที่จากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำความสะอาดระยะวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แว่นตาเก็บสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 108 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 15.4 การจราจรหน้าคลังจัดัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และชนพาหนะที่สัญจรไปมา

- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงาน ให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพั่น กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน/ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน/ก๊าซเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ได้รับความเสียหายกับ บ.พิษประกันภัย จก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีศูนย์บริการกับ OR

17 ข้อมูลด้านอวกภัย

- 17.1 จุลวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส
- 17.2 ชีตจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- 17.3 อุณหภูมิสามารถคิดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
- 17.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
- 17.5 ถังขณะสี และกลืน สี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 110 ของทั้งหมด 164 หน้า

4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
2. น้ำที่จากการดับเพลิง
3. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
4. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
5. ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
6. ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
7. ของเสียที่จะต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
8. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้
9. มี MSDS รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินถ่วงสู่บ่อระบาย

21.1 บัวพื้นที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักไข่เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำมันที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ึ่งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

21.2 การเร่งเร่งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าหน้าที่หน่วยงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบวางแผนขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาหมตพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 111 ของทั้งหมด 164 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 112 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.2 (พื้นที่ท่าเทียบเรือน้ำมัน)

ท่าเทียบเรือ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 113 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 1 สถานที**
- ท่าเทียบเรือน้ำมัน
- 2 เหตุการณ์สมมุติ**
- ขณะพนักงานกำลังปฏิบัติงานสูบน้ำ – ถ่านน้ำมัน JETA-1 จากเรือ จำนวน 600,000 ลิตร ขณะปฏิบัติงานอยู่ได้เกิดไฟลุกขึ้นที่กลุ่มวาล์วท่อเรือ โดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้เกิดเพลิงไหม้
- 3 ภาระขยายผล**
- เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและรุนแรง และลุกลามไปยังเรือบรรทุกน้ำมัน และพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานในขณะนั้นได้รับบาดเจ็บถูกไฟไหม้ได้รับบาดเจ็บอยู่ในจุดเกิดเหตุจำนวน 1 คน
- 4 การระงับเหตุเบื้องต้น**
- พนักงานผู้ประสบเหตุ เมื่อเห็นเหตุการณ์ก็รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และนำคนเจ็บออกจากจุดที่เกิดเหตุโดยด่วน รปภ. ได้รีบสัญญาณแจ้งเหตุ ปิดประตูทางเข้า - ออกคลัง
- 5 การดำเนินการต่อเนื่อง**
- ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉิน รับทราบเหตุและสั่งการสั่งการระงับเหตุ รายงาน ผอ.คป.สร.มเพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน
- 6 ขั้นตอนการระงับเหตุ**
- 6.1 พนักงานใช้ฟังก์ชันแจ้งเตือนเพลิงขึ้นเบื้องต้น
- 6.2 พนักงานผู้ประสบเหตุพาคนเจ็บไปปฐมพยาบาลที่อาคารสำนักงาน
- 6.3 พนักงานควบคุมอุปกรณ์เปิด FIXED FOAM MONITOR หมายเลข 05 ซิดไปที่โครงสร้างท่าเรือเพื่อป้องกันการลุกลามต่อเนื่องและลดอุณหภูมิ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภ.๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 114 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าวางถังดับเพลิงโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดค่อนน้ำที่ 05
- 6.5 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2/3 เข้าวางถังดับเพลิงโดยใช้จุดค่อนน้ำที่ 06 STAND BY รอคำสั่งเพื่อป้องกันไฟย้อนกลับและคุ้มกันให้ทีมดับเพลิงชุดที่ 1
- 6.6 ทีมดับเพลิงสนับสนุน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเข้าวางถังดับเพลิงโดยใช้จุดค่อนน้ำหมายเลข 06
- 7 เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**
- ประมาณ 30 นาที
- 8 ข้อมูลทั่วไป**
- 8.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 20 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 3,000 ตัน กรอสส์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 3.8 เมตร ทำเรือประกอบด้วยสะพานท่าเทียบเรือ หลักทุกระยะ 10 เมตร และทุกระยะ 5 เมตร พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบน้ำ
- 8.2 ท่อยาง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 8 นิ้ว 4 เส้น
- 8.3 ระบบท่อทางในการสูบน้ำ
- 8.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน OR จำนวน 2-3 นาย (ไออาร์ 1 นาย พนักงานงานจ้าง 2 นาย)
- 8.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ JETA-1
- 9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำท่าเทียบเรือ**
- 9.1 ถังดับเพลิงฟังก์ชันแจ้งเตือน จำนวน 3 ใบ
- 9.2 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน
- 9.3 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด
- 10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**
- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญบุรีธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 115 ของทั้งหมด 164 หน้า

- หัตถิฉนน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน
- จุดค่อน้ำดับเพลิง จำนวน 3 จุด
- FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 จุด

11 ทิมลับเพลิงที่ใช้ในการระบับเหตุ

- จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 2/3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- พนักงานประจำวาคั่วน้ำ 2 นาย
- ผู้สั้การ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- จุดค่อน HYDRANT อัตราการใช้้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร
- FIRE WATER PUMP 680 ลบ.ม./ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ตลอดเวลา

13 การระบับน้ำ

คลังน้ำมันมีวางระบับน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบับได้ทัน

14 ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และกระดิดังออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น๊อต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญบุรีธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 117 ของทั้งหมด 164 หน้า

- ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปีโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันสุราญบุรีธานีแห่งที่ 2 ได้ทำประกันภัยกับ บ.พิภพประกันภัย จก.
- การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประชุมงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ ไออาร์

18 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- จุดวางไฟ – ไม่ต่ำกว่า –43 องศาเซลเซียส
- ขีดจำกัดความดัน – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
- จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
- ลักษณะสี และกลิ่น สี สีเหลือง (ULR)

19 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อเมือก ทำให้เกิดระคายเคือง
- ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

20 มาตรการด้านความปลอดภัย

- ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- กรณีสัมผัสทางตา ถังด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- กรณีสัมผัสทางหายใจรีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญบุรีธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 116 ของทั้งหมด 164 หน้า

- ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 ทิศทางน้ำ

- น้ำขึ้นไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก
- น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันตก

16 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- ประชาชนโดยรอบคลั่งคลื่นระลอกกลใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- การจรรยาหน้าคลังลิดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และขนพาหนะที่สัญจรไปมา
- ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

17 แผนฟื้นฟูกำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- วางแผนการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานอบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- คลังปีโตรเลียมสุราญบุรีธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน/ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ติดต่อประสานงานคลังปีโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพ่่ง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน/ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทได้รับน้ำมัน/ก๊าซเป็นการชั่วคราว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญบุรีธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-๐4-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 118 ของทั้งหมด 164 หน้า

21 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

22 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ที่เกาะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือตุล อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ น้ำที่ไหลจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำที่ไหลจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
- ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
- กรณีที่สารเคมีหกกันหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ซี้เคือที่จัดเตรียมไว้
- มีแผนรองรับโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินที่ตกลงสู่บ่อแยกฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน <u>คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี</u> <u>ครั้งที่ 2</u>
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	รหัสเอกสาร <u>S-ป.ส.ร.ปท.-04-0014</u>
ประกาศใช้ครั้งที่ <u>8</u> วันที่ <u>18 มิถุนายน 2567</u>	หน้าที่ <u>119</u> ของทั้งหมด <u>164</u> หน้า

22.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว

เนื่องจากภาษาจะ จับกับ อาหารเก็บสารเคมีของกลังได้ ได้ออกแบบให้เข้มข้นกัน (BUND) บ่อแยกกากขี้เพื่อจับกับสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการคั้นเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งนี้ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์สิ่งต่างผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

22.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

คัดต่อ/ประสานงานเจ้าหน้าที่งานป้องกันฯ เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



ผู้เขียนต้นคอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังนัันสุรวณรวิรณเทงที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-ป.ส.ร.ป.ก. -04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 121 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 สถานที่

ทำเทียบเรือน้ำมัน

2 เหตุการณ์สมมติ

ขณะพนักงาน กำลังปฏิบัติงานวันนั้น JETA-1 ทางเรือ บนท่าเทียบเรือมีแม่กลองหนึ่งมันสวมหูรูดานแห่งที่ 2 ได้ไล่ตืดยกกลางๆ ปีกชนหน้าแปลนที่อยู่บนไม้ทางเรือแตก ทำให้น้ำมันรั่วไหลประมาณ 1,000 ลิตร ลงสู่บ่อน้ำใต้ พื้นงานเห็นเป็นตุ่มขาวๆ จึงได้เข้าไปตรวจสอบและแก้ไขสถานการณ์ด้วยตัวอาบริออน

ทั้งนี้เกิดขึ้น หลอดหลังได้รับบาดเจ็บอยู่ใกล้จุดติดท่อ พนักงานที่เห็นเหตุการณ์รีบไปใกล้ชิดดูแลแจ้งเหตุฉุกเฉิน และทำการช่วยเหลือพนักงานที่บาดเจ็บมาพบแพทย์เพื่อตรวจ

3 การขยายผล

- 16.1 เกิดน้ำมัน JETA-1 รั่วไหลบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน
- 16.2 เนื่องจากกระแสลมและกระแสน้ำ ทำให้น้ำมันแพร่กระจายบริเวณท่าเทียบเรือและแม่น้ำลำปำ
- พนักงานที่กำลังปฏิบัติงานขณะนั้นได้รับบาดเจ็บ จำนวน 1 คน อยู่ใกล้กับจุดเกิดเหตุ

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบไปกล่าวยุณยานแจ้งเหตุฉุกเฉิน และช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ ขณะเดียวกันพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุมปฏิบัติการนั้นนันทราบเหตุฉุกเฉินบริเวณท่าเทียบเรือ นั้นมัน จึงได้รายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทางวิทยุสื่อสาร

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรับทราบเหตุและจะได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุพร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาตลอดจนเพื่อตัดสินใจประกาศสภาวะฉุกเฉินต่อไป

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานที่ปฏิบัติงานรับน้ำมันบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน ได้รับไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้ส่งแจ้งจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน หักควบคุมปฏิบัติงานน้ำมันรถและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้ส่งแจ้งจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบประเมินสถานการณ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน <u>คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี</u> แห่งที่ <u>2</u>
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	รหัสเอกสาร <u>S-ป.ส.ร.ป.ช.04-0014</u>
ประกาศใช้ครั้งที่ <u>8</u> วันที่ <u>18 มิถุนายน 2567</u>	หน้าที่ <u>120</u> ของทั้งหมด <u>164</u> หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.3 (พื้นที่ท่าเทียบเรือ)

OIL SPILL ทำเทียบเรือ
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุพรรณบุรีพื้นที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สว.ปจช.04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 122 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 6.3 พนักงานที่ปฏิบัติงานขณะนั้น ได้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุ และได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 6.4 ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินลงปฏิบัติตามแผน
- 6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ เป็น FIXED FOAM MONITOR – 05 จัดกลุ่มบริเวณที่เกิดเหตุเพื่อป้องกันการถูกดีไฟ
- 6.6 ที่ดับเพลิงสาขาที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM จัดกลุ่มบริเวณ กรณีเกิดเพลิงไหม้ โดยใช้อุปกรณ์ที่ 04
- 6.7 ทีมดับเพลิงสาขาที่ 2 เตรียมพร้อมขั้วแรงดันสูง โดยใช้อุปกรณ์ที่ 05 STAND BY รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสาขาที่ 1

7 ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหลทางทะเล (OIL SPILL)

- 7.1 ทิมโรยบนรูปตัวตั้งปากเรือคาบมูโรยตามกระแสน้ำ คือ ทางใต้ของรบนานับัน เพื่อถักเก็บน้ำมันไม่ให้แพร่กระจายออกไปบริเวณกว้าง
- 7.2 ทิมคาบมูรูปกลม OIL SKIMMER คัดจับอูปรวมและดูดครบนานับัน
- 7.3 ทิมเรือติดไม้ขาจับครบนานับันเพื่อสากครบนานับัน
- 7.4 ผู้รับซากฟาว์ เคลื่อนที่เพื่อหลีกเลี่ยงและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.5 หลอดคาบกับขาใต้เกาะจับผู้รับซากฟาว์หลอดจับส่งปะการังสากฟาว์ถูกจับ

8 เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

9 ข้อมูลทั่วไป

- 9.1 บริเวณทำเทียบริเวณท้ายหลักคันน้ำนั้น มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ขึ้นออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 20 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรจุ 3,000 ตันกรอสส์ และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 3.8 เมตร ทำเรือประกอบด้วย สะพานทำเทียบเรือ ไม้ท่อนจืด ใต้หลักปะทะ พื้นที่ใช้ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบน้ำนั้น
- 9.2 ท่อลง (HOSE) รับน้ำนั้นขนาด 8 นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- 9.3 MOV VALVE รับน้ำนั้นขนาด 8 นิ้ว
- 9.4 ระบบท่อทางในการสูบน้ำ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังนํานันสวนพฤกษชาติแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-ป.ส.ร.ปท.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 123 ของทั้งหมด 164 หน้า

9.6 ผลักดันฯที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมัน JETA-1

10 อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมันประจำพื้นที่ท่าเทียบเรือ

- 10.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 3 ใบ
- 10.2 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 150 ปอนด์ จำนวน 1 ชุด
- 10.3 น้ำยาทำความสะอาดน้ำมัน จำนวน 5,500 ลิตร
- 10.4 น้ำยาโฟม จำนวน 400 ลิตร
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 130 ลิตร จำนวน 2 คัน
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
- 10.7 เรือลากบูม
- 10.8 RIVER BOOM จำนวน 16 ชุด ๆ ละ 25 เมตร ยาว 400 เมตร
- 10.9 FIXED BOOM
- 10.10 เครื่องสูบลม - ถ่ายน้ำมันแบบเคลื่อนที่ ขนาด 530 ลิตรบนที่

11 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- | | | | |
|------|---|-------|-------|
| 11.1 | สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น | | |
| 11.2 | สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น | | |
| 11.3 | หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว | | |
| 11.4 | MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 1 คัน | | |
| 11.5 | จุดดำนน้ำดับเพลิง | จำนวน | 2 จุด |
| 11.6 | FIXED WATER/FOAM MONITOR | จำนวน | 2 จุด |

12 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 สาย สายละ 3 นาย
- 12.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 12.3 ทีมที่ 2/3 ทีมน้ำเพื่อควบคุมหาภูมิและคุ้มกัน
- 12.4 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย
- 12.5 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลั่นน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร ส-ป.สว.ปท.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 125 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 17.4 การจรรยาบรรณสังคม เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

18 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบตรวจงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมและจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน/ก๊าซให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 ติดต่อบริษัทประกันค้ำประกันโวลเทจสงขลา, ภูเก็ต, ปัตตานี กรมไม่สามารจจำหน่ายน้ำมัน/ก๊าซได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมัน/ก๊าซเป็นการชั่วคราว
- 18.7 ติดต่อบริษัทประกันค้ำประกันโวลเทจสงขลา เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 18.8 ติดต่อบริษัทประกันค้ำประกันโวลเทจสงขลา เพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังได้ทำประกันภัยกับ บ.พิชิตประกันภัย จก.
- 18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบำบัดรับฟัง หรือให้สิทธิชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ โออาร์

19 ข้อมูลด้านอภิกฤต

- 19.1 จุลรวมไฟฟ้า – ไม่น้อยกว่า 60 องศาเซลเซียส
19.2 ขีดจำกัดความบิด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0, ค่าสูงสุด (UEL) % 5
19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 470 องศาเซลเซียส (MINIMUM)
19.4 จุดเดือด/ไม่สูงกว่า - องศาเซลเซียส
19.5 ลักษณะสี และกลิ่น สีดำ (BLACK)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน <u>คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2</u>
หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u>	รหัสเอกสาร <u>S-ศป.สร.ปกร.-04-0014</u>
ประกาศใช้ครั้งที่ <u>8</u> วันที่ <u>18 มิถุนายน 2567</u>	หน้าที่ <u>124</u> ของทั้งหมด <u>164</u> หน้า

- 12.6 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 12.7 ควบคุม FIXED WATER/FOAM MONITOR 1 นาย

13 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร
- 13.3 FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ตลอดเวลา

14 การระบายน้ำ

พื้นที่ปลูกดินน้ำมันมีรากระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคั้งๆ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

15 ทิศทางการ

ส่วนมากกระแสน้ำที่คลั่งนั้นมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการคิดตั้ง
ออกแบบภายในครั้งๆ และการคิดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบซึ่งไม่มีผลกระทบกับกระแสน้ำที่
เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- 15.1 ความเร็วลมโดยประมาณของผู้ในข้อ 2-3 นี้อัต
- 15.2 ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- 15.3 ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- 15.4 ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

16 ทิศทางการ

- 16.1 น้ำขึ้นไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันตก
- 16.2 น้ำลงไหลทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก

17 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการทำงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคลังต้นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กลังนั้มนั้ตรวจวัดปริมาณแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สว.ปภ.๑-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 126 ของทั้งหมด 164 หน้า

20 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางหายใจ
- 20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- 20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะเวลา ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

21 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 21.2 ใส่ถุงมือที่ทนจากขงชนิดที่ทำงานกับไอพ่น ในคลอรีน หรือโพลิเอทิลีนออกไซด์
- 21.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือหมวกก
- 21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่ และน้ำ
- 21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 21.6 กรณีเกิดอาการหายใจเวียนศีรษะอาเจียนหรือมีอาการทางผิวหนัง ถ้าไม่หายใจได้เองต้อง
ใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วแจ้งปกรณาแพทย์

ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

1. การป้องกันภาวะวิฤตและการหากำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดประสาไฟ ใส่อุปกรณ์ป้องกันตัวถ้าตัวมีมาใกล้ชิดสุดซบ ตัวมีมาใกล้กัน หลีกเลี่ยงตัวหากำจัดใช้ปืนสุดหรือตัวสุดซบ
2. การหากำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นโดยการหาให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม
3. การตัดแปลงใช้ผสมกันทั้ง โฟม สารบนดอกไม้สด ใช้ของอันนี้หลายชิ้น

22 แผนผังฟลิ้งเวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ท่าขนถ่ายเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ส่งผลกระทบต่อรอบข้าง ได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียที่เกิดจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีก่อโรค/พิษ/ภัย/อันตรายได้แล้ว การทำความเข้าใจโดยรอบ ต้อง
ทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 127 ของทั้งหมด 164 หน้า

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. กางมือ
3. แวนคานีสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
2. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
3. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
4. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
5. ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
6. ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
7. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
8. กรณีที่สารเคมีหกกันหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้
9. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและเคินไหลลงสู่บ่อแยกไขมัน

22.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกไขมันเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำที่ที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วพึงทำการตรวจสอบวิเคราะห์เชิงด้านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

22.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผนขั้นตอนการทำ ความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 129 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.4

โรงสูบน้ำมันน้ำมันทางรถ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 128 ของทั้งหมด 164 หน้า



1 สถานที่

โรงสูบน้ำมัน(PUMP HOUSE)

2 เหตุการณ์สมมุติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานตามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้นเครื่องสูบน้ำมัน JETA-1 หมายเลข M/P 01 มีการสูบน้ำย เกิดมีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกชำรุด และ โอะะเหยที่กระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการพนักงานจ้างเหมา ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดเหตุประแะ คคกระทบพื้น ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถเดินบ่มจ่ายน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อน

ย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3 การขยายผล

เพลิงได้ลุกไหม้ทั่วบริเวณโรงสูบน้ำมัน

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถชำระถังรถ และใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งดับเพลิง หรือใช้วิทยุ ท่อสาร รายงานผู้บังคับบัญชา ร.ปภ. กดสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

- 5.1 พนักงาน CCR แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ
- 5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะเหตุฉุกเฉินและสั่งการ
- 5.3 ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพล บิเวณยาม 6
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบ รวมพล ณ จุดรวมพล บิเวณยาม 6

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 131 ของทั้งหมด 164 หน้า

- ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าร่วมเหตุโดยใช้MOBILE FOAMฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดค่อน้ำที่ หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-02)
- ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าร่วมเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 01 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ
- ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเข้าร่วมเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 08 ฉีดไปยังโรงจ่ายเพื่อลดอุณหภูมิ
- พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01หรือ TA-02

7 เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

- บริเวณโรงสูบจ่ายน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 9 ถัง
- รายละเอียดปั้มจ่ายน้ำมันประกอบด้วย ปั้มจำนวนทั้งหมด 12 ตัว
- ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (โออาร์ 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)
- ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้และไวไฟมาก ได้คือ น้ำมัน JETA-1,HSD

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงสูบน้ำมันทางรถ

- ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 9 ถัง
- ทาวคัตเพลิง
- วัสดุดูดซับน้ำมัน (ซีเล็ช)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 6 เส้น
- สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 133 ของทั้งหมด 164 หน้า

- ลมทาศีได้อุปในช่วงเดือนพฤษภาคม
- ลมทิศตะวันออกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงเตือนภัย
- พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- การจราจรหนักคลั่งติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟูสภาพความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- จัดทำสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- วางแผนการเพื่อป้องกันและแก้ไขให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานอบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะยาวขึ้นั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, อุทกั, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังฯ ได้ทำประกันภัยกับ บ.พิชญประกันภัย จก.
- การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือ โรงพยาบาลที่มีสัญญาณบริการกับ โออาร์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 132 ของทั้งหมด 164 หน้า

- จุดค่อน้ำดับเพลิง จำนวน 4 จุด
- ข้อค่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง จำนวน 2 ชุดม่านน้ำ
- ดับเพลิงเครื่องกลม จำนวน 2 ชุด

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- 2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 3 ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 4 ทีมที่ 3 ทีมสนับสนุน
- 5 พนักงานประจำवास์น้ำ 1 นาย
- 6 ผู้สังเกต ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
- 7 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 1 จุดคือ HYDRANT อัตราการใช้ น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร ปั้มน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
- 3 WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที
- 4 FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13 การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีวางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายได้ทัน

14 ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- 1 ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 น๊อต
- 2 ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 134 ของทั้งหมด 164 หน้า

17 ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 1 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า –43 องศาเซลเซียส
- 2 ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- 3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
- 4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
- 5 ลักษณะสี และกลิ่น ไส สีเหลือง (ULR)

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 1 ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ทางดินอาหาร และทางการหายใจ
- 2 อันตรายเฉพาะที่: ทำให้ผิวหนัง ฉา แสบร้อน ทำให้เกิดระคายเคือง
- 3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง ไขมันเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ใด

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นสื่อฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญบุรีธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 135 ของทั้งหมด 164 หน้า

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำความสะอาดระยะวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แวนต์กันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
2. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
3. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
4. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
5. ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
6. ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
7. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
8. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
9. มี UNDO รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินที่ลงสู่บ่อแตกไซ

21.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ไล่ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) บ่อแยกกักไฟเพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งดำเนินการตามฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญบุรีธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 137 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.5

โรงรับน้ำมันทางรถยนต์
คลังน้ำมันสุราญบุรีธานีแห่งที่ 2
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญบุรีธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 136 ของทั้งหมด 164 หน้า

21.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต้องสงสัยแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราญบุรีธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 138 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 สถานที่

โรงรับน้ำมันทางรถยนต์

2 เหตุการณ์สมมุติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานรับน้ำมัน PREMIUM DIESEL คามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้น เกิดมีน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกชำรุด และน้ำมันแพร่กระจายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการพนักงานจ้างเหมา ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดเหตุประแะ ดกกระทบพื้น ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถเดินขึ้นรับน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3 การขยายผล

เพลิงได้ลุกไหม้ทั่วบริเวณโรงรับน้ำมัน

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าโรงรับเหตุ และได้กักสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ ถือสาร รายงานผู้บังคับบัญชา รปภ. กศสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5 การดำเนินการต่อเนื่อง

5.1 พนักงาน CCR แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ

5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะเหตุฉุกเฉินและสั่งการผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

1. พนักงานรวมรวควั ณ จุดรวมพล บ้อมยาน 6
2. พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพล บ้อมยาน 6

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราณภูธรพื้นที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 139 ของทั้งหมด 164 หน้า

- ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าร่วมเหตุโดยใช้MOBILE FOAM ติดคุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดค่อน้ำที่ 08 หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-08)
- ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าร่วมเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 8 จิตไปยังโรงสูบเพื่อสกัดอุณหภูมิ
- ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราณภูธรณิเข้าร่วมเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 7 จิตไปยังโรงจ่ายเพื่อลดอุณหภูมิ
- พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำถังน้ำมัน TA-01หรือ TA-02

7 เวลาที่ใช้ระบบเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

- บริเวณโรงรับน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 12 ถัง
- รายละเอียดปั้มจ่ายน้ำมันประกอบด้วย ปั้มจำนวนทั้งหมด 12 ตัว
- ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (โออาร์ 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)
- ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ ได้คือ น้ำมัน JETA-1,HSD

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงรับน้ำมันทางรถ

- ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 4 ถัง
- ทรายดับเพลิง
- วัสดุดูดซับน้ำมัน (ขี้เลื่อย)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการรับมือเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 6 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- 10.5 จุดค่อน้ำดับเพลิง จำนวน 4 จุด
- 10.6 ข้อต่อน้ำดับเพลิงชนิด 3 ทาง จำนวน 2 ชุด
- 10.7 ม้วนน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม จำนวน 2 ชุด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราณภูธรพื้นที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 141 ของทั้งหมด 164 หน้า

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจลาจลประท้วงคัดค้าน เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟูด้านความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- วางแผนการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- คลังน้ำมันสุราณภูธรพื้นที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลานานขึ้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงานคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, อุทัย, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้างรั่ว เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังฯ ได้ทำประกันภัยกับ บ.พิภพประกันภัย จก.
- การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ โออาร์

17 ข้อมูลด้านอภักดิ์

- จุลควาไฟ – ไม่ต่ำกว่า -43 องศาเซลเซียส
- ขีดจำกัดความชื้น – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4, ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส
- จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราณภูธรพื้นที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 140 ของทั้งหมด 164 หน้า

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการรับมือเหตุ

- จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและกู้คืน
- ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน
- พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- ผู้แจ้งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
- พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- จุดคือ HYDRANT อัตราการใช้รน้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร ป้มน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
- WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที
- FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13 ภาระระบายน้

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายได้ทัน

14 ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่ถัดถึงน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นี้อัด
- ลมทิศะวันออกเฉียงเหนืออยู่ในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- ลมทิศใต้อยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้อยู่ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราณภูธรพื้นที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 142 ของทั้งหมด 164 หน้า

- ลักษณะสี และกลิ่น โส สีเหลือง (ULR)

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- อันตรายเฉพาะที่: ทำให้ผิวหนัง ฉา แสบไหม้ ทำให้เกิดระคายเคือง
- ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในมดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยลิดและห้ามฉีดเข้าโดยตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการใช้หลอดคู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ที่เกาะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ตั้งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ น้ำที่งจจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากการเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 143 ของทั้งหมด 164 หน้า

- ถุงมือ
- แวนตาเกินสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

ต้องการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ หนีบท่อ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ หนีบท่อ ที่ไม่เสียหาย
 - ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
 - กรณีที่สารเคมีหกฉ่นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
 - มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินท่อดูดซับแก้ไข

21.1 ป้ายที่ห้ามการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ดังเก็บ อาสารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักไว้เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่ง

21.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อ ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 145 ของทั้งหมด 164 หน้า

PRE-FIRE PLAN NO.6

โรงสูบน้ำมันทางรถ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 144 ของทั้งหมด 164 หน้า



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภ.ร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 146 ของทั้งหมด 164 หน้า

1 สถานที่

โรงสูบน้ำมัน(PUMP HOUSE)

2 เหตุการณ์สมมุติ

เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงานตามปกติ ซึ่งเหตุการณ์ขณะนั้นเครื่องสูบน้ำมัน PREMIUM DIESEL มีการสูบน้ำมันรั่วไหล ซึ่งเกิดจากหน้าแปลนแตกชำรุด และโอเวอร์เพ็ชกระจ่ายไปทั่วบริเวณ ขณะเดียวกันมีการพนักงาน ได้พยายามจะเข้าซ่อมแซมจนจุดที่รั่ว และทำการขันน็อตหน้าแปลน เกิดหลุประแะ กระจกแตกพื้น ทำให้เกิดประกายไฟลุกไหม้ และมีปริมาณน้ำมันไหลออกมาจำนวนมาก ทำให้ไม่สามารถเดินบ้นเข้าน้ำมันได้ มีผู้บาดเจ็บถูกไฟไหม้จำนวน 1 คน อยู่ในจุดเกิดเหตุ

หมายเหตุ กรณีผู้บาดเจ็บให้ดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อนทันที และพยายามเคลื่อน

ย้ายผู้บาดเจ็บด้วยความระมัดระวัง

3 การขยายผล

เพลิงได้ลุกลไหม้ทั่วบริเวณโรงสูบน้ำมัน

4 การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถข้างรั้วเขต และได้กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ ทือสาร รายงานผู้บังคับบัญชา รปภ. กดสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5 การดำเนินการต่อเมื่อ

5.1 พนักงาน CCR22 แจ้งเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการทราบ

5.2 ผู้บัญชาการรับทราบเหตุ และพิจารณาให้พนักงาน CCR2 ประกาศภาวะเหตุฉุกเฉินและสั่งการผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ ระงับเหตุฉุกเฉิน

6 ขั้นตอนการระงับเหตุ

6.1 พนักงานรวมควม ๗ จุดรวมพล บ้อมยาน 6

6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพล บ้อมยาน 6

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 147 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้ชุดค้อนที่ 8 หรือ FIXED FOAM MONITOR (FM-08)
- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ชุดค้อนที่ 8 ฉีดไปยังโรงสูบเพื่อลดอุณหภูมิ
- 6.5 ทีมสนับสนุนจากคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีเข้าร่วมเหตุโดยใช้ชุดค้อนที่ 7 ฉีดไปยังโรงรับเพื่อลดอุณหภูมิ
- 6.6 พิจารณาใช้ระบบน้ำ COOLING ที่ติดตั้งประจำชั้นน้ำมัน TA-01และ TA-02

7 เวลาที่ใช้รับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8 ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณโรงสูบน้ำชั้นน้ำมัน ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 12 ถัง
- 8.2 รายละเอียดปั๊มน้ำมันประกอบด้วย ปั๊มจำนวนทั้งหมด 2 ตัว
- 8.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 3 นาย (ไออาร์ 1 นาย, พนักงานจ้างเหมา 2 นาย)
- 8.4 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้และไวไฟมาก ได้คือ น้ำมัน JET-A-1,HSD

9 อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงรับ/โรงสูบน้ำชั้นน้ำมัน

- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 9 ถัง
- 9.2 ทราบดีดับเพลิง
- 9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ซีเล็อย)

10 อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการรับเหตุ

- | | | | | |
|------|---|-------|---|------|
| 10.1 | สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง | จำนวน | 6 | เส้น |
| 10.2 | สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง | จำนวน | 2 | เส้น |
| 10.3 | หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ | จำนวน | 2 | หัว |
| 10.4 | MOBILE FOAM ความจุ 130 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที | จำนวน | 2 | คัน |
| 10.5 | ชุดค้อนดับเพลิง | จำนวน | 4 | ชุด |
| 10.6 | ชุดค้อนดับเพลิงชนิด 3 ทาง | จำนวน | 2 | ชุด |
| 10.7 | ม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม | จำนวน | 2 | ชุด |

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 149 ของทั้งหมด 164 หน้า

15 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจลาจลประท้วงคัดค้าน เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16 แผนฟื้นฟูด้านความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และ สอนสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลานั้นขึ้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อบริเวณลัดล้อม
- 16.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, ภูเก็ต, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้างเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังฯได้ทำประกันภัยกับ บ.พิพชประกันภัย จก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ OR หรือโรงพยาบาลที่มีศูนย์อุบัติเหตุกับ ไออาร์

17 ข้อมูลด้านอภิกัมย์

- 17.1 ชุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า –43 องศาเซลเซียส
- 17.2 ขีดจำกัดความลด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.4 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.6
- 17.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 275 องศาเซลเซียส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 148 ของทั้งหมด 164 หน้า

11 ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการรับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- 11.2 ทีมที่ 1 MOBILE FOAM
- 11.3 ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 11.4 ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน
- 11.5 พนักงานประจำอ่าวลิ้นน้ำ 1 นาย
- 11.6 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย หัวหน้าทีมดับเพลิง 1 นาย
- 11.7 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 ถังน้ำดับเพลิงความจุ 2,200,000 ลิตร ปั๊มน้ำดับเพลิงหลัก อัตราไหล 680 ลูกบาศก์เมตร/ ชั่วโมง
- 12.3 WATER COOLING TA-01 2,643 ลิตร/นาที, TA-02 2,643 ลิตร/นาที
- 12.4 FIRE WATER PUMP 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

13 ระยะเวลา

คลังน้ำมันมีวางระบายน้ำที่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายได้ทัน

14 วิธีการ

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกเบนกายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็รอบนอกคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- 14.1 ความร่วมมือโดยประมาณจะอยู่ในช่วง 2-3 นี้อด
- 14.2 ลมทิศตะวันออกเฉียงเหนือในช่วงเดือนตุลาคม – เมษายน
- 14.3 ลมทิศใต้ในช่วงเดือนพฤษภาคม
- 14.4 ลมทิศตะวันตกเฉียงใต้ในช่วงเดือนมิถุนายน – กันยายน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-ศป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 150 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 17.4 จุดเดือดไม่สูงกว่า 200 องศาเซลเซียส
- 17.5 ลักขณะสี และกลิ่น โส สึกเหลือง (ULR)

18 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่: ทำให้ผิวหนัง ฉา แสบร้อน ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคแรงเร็งในเม็ดเลือด โรคระบบหัวใจ

19 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้จะต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟลอยด์และห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติงานข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21 แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ทางทะเลกับ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัตถุ อุปกรณ์ อื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องโดยตรง อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้มีทั้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 151 ของทั้งหมด 164 หน้า

การทำความเข้าใจ

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหลมาถึงใหม่แล้ว การทำความสะอาดบริเวณ โดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
2. ถุงมือ
3. แวนตาเลนสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
3. ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
4. ภาชนะ/เทปท่อ สารเคมีที่เสียหาย
5. ภาชนะ/เทปท่อ ที่ไม่เสียหาย
6. ของเสียที่จะต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่รั่วรอดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
7. กรณีที่สารเคมีหกสั้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราซ ที่เลือกที่จัดเตรียมไว้
8. มี BUND รอบโรงจ่ายเพื่อป้องกันน้ำมันและดินท่อดูดซับแยกไข

21.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ไล่ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักไข่เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

21.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน ขั้นตอนการทำตามระเบียบ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 153 ของทั้งหมด 164 หน้า

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-กป.สร.ปภธ.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 152 ของทั้งหมด 164 หน้า



1 เหตุการณ์ตามปกติ

เหตุการณ์เกิดขึ้นบนถนน ปากน้ำตาปี – สุราษฎร์ธานี บริเวณหน้าคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท OR น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) เนื่องจากเกิดการน้ำมันรั่วไหลของระบบท่อขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงระหว่างคลังแห่งที่ 1 และแห่งที่ 2 มีน้ำมันรั่วไหลบริเวณในศูนย์ฯหน้าคลัง แต่ไม่เกิดเพลิงไหม้

2 ข้อมูลทั่วไป

- พบปริมาณน้ำมัน JETA-1 รั่วไหล ในบริเวณศูนย์ฯ ประมาณ 500 ลิตร
- ไม่มีผู้บาดเจ็บในบริเวณ จุดเกิดเหตุเหตุ

3 ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 2 นาที พร้อมประกาศศกการฉุกเฉิน

4 วิธีการลดปริมาณของก๊าซและการเข้าระงับเหตุ

- เจ้าหน้าที่ รปภ. เห็นเหตุการณ์ รีบแจ้งเหตุรายงานเหตุการณ์ทางโทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม
- พนักงานห้องควบคุมรับทราบเหตุการณ์ กดปุ่ม ESD แตรสัญญาณภัยตั้งขึ้น ศกการฉุกเฉินพร้อมประกาศรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง ให้คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานีหยุดปฏิบัติงานทั้งหมดทันที
- ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบเหตุการณ์ เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ
- นำกรวยจราจรมาวางห่างจากจุดเกิดเหตุประมาณ 100 เมตร เพื่อป้องกันประชาชนและยานพาหนะอื่น ๆ เข้ามาบริเวณจุดเกิดเหตุ และต้องปิดกั้นบริเวณในรัศมีที่ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 60 เมตร โดยรอบ
- แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดถนนจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้าสู่ที่เกิดเหตุ และระบายการจราจรไปทางอื่น
- แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
 - แจ้งให้ผู้อยู่ในบริเวณใกล้เคียงที่เกิดเหตุทราบ ถึงอันตรายและแนะนำให้ยืนอยู่เหนือลม หลุดอุปกรณ์เครื่องใช้ และเตือนห้ามกระทำให้เกิดประกายไฟ
 - ทีมดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ รถดับเพลิง และโฟม ทำการฉีดโฟม ปกคลุมพื้นที่ที่มีน้ำมันหกกระจายไปทั่วรวมทั้งในศูนย์ฯข้างทาง
- กำหนดรถกู้ภัย รถกีดกันเหตุทั้ง 2 คัน ให้หยุดการรั่วไหลโดยการสูบล้อน้ำมันไปยังรถอีกคันหนึ่ง และจัดการรถกัก เพื่อเคลื่อนย้ายรถที่เสียหาย ออกจากผิวจราจรให้เร็วที่สุด

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 155 ของทั้งหมด 164 หน้า

- จัดทีมงานในการจัดการปริมาณน้ำมันจากบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณข้างเคียง
- ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ปริมาณไอน้ำมันในบริเวณที่เกิดเหตุไม่สามารถถูกคิดไฟได้แล้ว (ตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซ) จึงแจ้งให้ตำรวจจราจรให้การจราจรได้ค่านปกติ
- ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุการณ์ที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5 เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 20 นาที

ปริมาณน้ำมันที่รั่วไหล ประมาณ 500 ลิตร

6 ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 6.2 ประชาชนโดยรอบคลื่นตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 6.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.4 การจราจรด้านหน้าคลังคิดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.5 ทำให้้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7 แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 7.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 7.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 7.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขให้เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอีก
- 7.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และ สอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 7.5 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

8 อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมันและอื่น ๆ

- 8.1 รถดับเพลิงongกระสงค์พร้อมอุปกรณ์กู้ภัย/วิชาชีพ จำนวน 1 คัน
- 8.2 โพนดับเพลิง จำนวน 3,000 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 157 ของทั้งหมด 164 หน้า

13 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

การเข้าสู่ร่างกายทางคา ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางเดินหายใจ ทำให้ลา ผิวหนังและเยื่อเมือระคายเคือง ใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจาก NIOSH

14 มาตรการด้านความปลอดภัย

- 14.1 สวมถุงมือยางป้องกันน้ำมัน
- 14.2 สวมแว่นตาป้องกัน ครวสวมชุดป้องกันสารอันตราย

15 การปฐมพยาบาล

- 15.1 สัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำและสบู่จำนวนมาก
- 15.2 สัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบพบแพทย์
- 15.3 สัมผัสโดยการหายใจ รีบนำผู้ป่วยออกไปที่อากาศบริสุทธิ์

16 ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 16.1 การป้องกันการรั่วและการหก ใช้ดินหรือใช้ทรายเป็นวัสดุดูดซับ
- 16.2 การกำจัดของเสีย ทำตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม
- 16.3 การใช้สายดับเพลิง ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือใช้ทรายในกรณีเกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย

17 การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดก๊าซรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่กษณะเก็บ ถึงเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือ วัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมัน/ก๊าซรั่วไหลเพลิงไหม้ น้ำที่ไหลจากคันดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

17.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันกันส่วนบุคคล ได้แก่

1. เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
2. ถุงมือ
3. แวนตากันสารเคมี
4. ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 156 ของทั้งหมด 164 หน้า

- 8.3 รถสูบล้างผลิตภัณฑ์
- 8.4 น้ำยาขจัดคราบน้ำมัน จำนวน 3,000 ลิตร
- 8.5 เครื่องกำจัดคราบน้ำมัน (OIL SKIMMER) จำนวน 1 ชุด
- 8.6 MOBILE FOAM ขนาดบรรจุ 130 ลิตร จำนวน 3 ชุด
- 8.7 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาดบรรจุ 200 ปอนด์ จำนวน 1 ชุด ขับดันด้วยคาร์บอนไดออกไซด์
- 8.8 เครื่องสูบน้ำน้ำมันแบบเคลื่อนที่ได้
- 8.9 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 9 เส้น
- 8.10 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 4 เส้น

9 พนักงานดับเพลิง

- 9.1 พนักงานดับเพลิง 2 สาย จำนวน 8 คน
- 9.2 พนักงานดับเพลิงสำรอง 1 สาย จำนวน 4 คน

10 การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ

- 10.1 ปริมาณโฟมที่ใช้ จำนวน 1,000 ลิตร
- 10.2 ปริมาณน้ำที่ใช้ จำนวน 10,600 ลิตร

11 การระบายน้ำและการป้องกันน้ำมันรั่วไหลของผู้เหล่าน้ำสาธารณะ

เนื่องจากอุ้มน้ำคังคลัง จุติที่รองรับทุกน้ำมันพลักว่างไป เป็นศูนย์ที่มีขนาดสามารถรองรับน้ำมันที่รั่วไหล และน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงได้เพียงพอ ไม่รั่วไหลออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

12 ข้อมูลด้านอื่กักย

- 12.1 จุดเคื่อด 357 องศาเซลเซียส
- 12.2 จุดวาไฟ ไม่ต่ำกว่า 52 องศาเซลเซียส
- 12.3 LEL 0.06% / ULE 7.5%
- 12.4 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้สูงองกว่า 250 องศาเซลเซียส

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	รหัสเอกสาร S-คป.สร.ปภร.-04-0014
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 18 มิถุนายน 2567	หน้าที่ 158 ของทั้งหมด 164 หน้า

วิธีทำความสะอาด ต้องการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. น้ำที่จากการดับเพลิง
2. ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
3. ของเสียที่รับจากการปนเปื้อน
4. ก๊าซชนะ/หินห่อ สารเคมีที่เสียหาย
5. ก๊าซชนะ/หินห่อ ที่ไม่เสียหาย
6. ของเสียที่จะต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
7. กรณีที่สารเคมีหกคันหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายซีเลียมที่จัดเตรียมไว้
8. กรณีของแข็งที่หกรั่วไหล (ฝุ่นหลัก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ทรายชั้นคลุกแล้วใช้พลั่วลัก กวาดพื้นด้วยแปรง

17.2 น้ำที่ทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากก๊าซชนะ ดังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลัง ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND WALL) และบ่อแยกกักไข่ เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำที่รั่วที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

17.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่พนักงานของรัฐ

ติดต่อประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผนขั้นตอนการทำตามสะอาดเพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คป.สร. แบ่งออกเป็น 3 พื้นที่
1. คป.สร. > OR
2. คป.สร.1 > PTT
3. คป.สร. 2 > OR

คป.สร. 2 ห่างจาก คป.สร. ประมาณ 500 เมตร

เอกสารแนบที่ 6

รายการอุปกรณ์จัดคราบน้ำมัน

รายการอุปกรณ์
คั่งน้ำมันสุราษฎร์ธานี
แห่งที่ 2



ชุด Oil , Skimmer แบบ Brush (ใช้กับน้ำมันเตา)

Brand : Lamor
Engine :10 Hp, diesel, Battery 12 V
Flowrate 12 m³/hr
Brush drive by hydraulics



รายการอุปกรณ์
คั่งน้ำมันสุราษฎร์ธานี
แห่งที่ 2

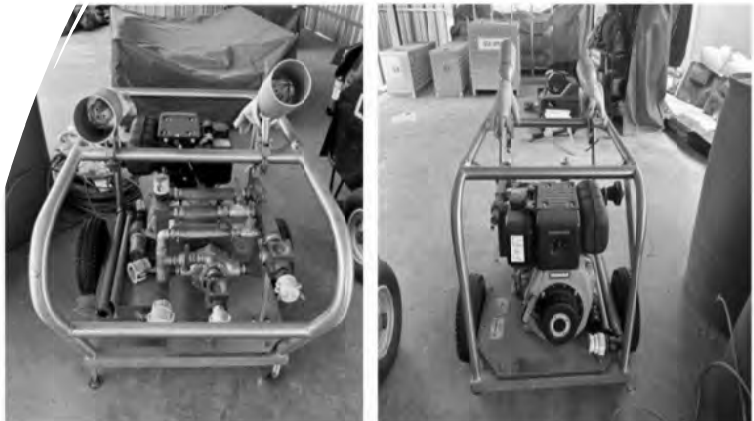


ชุด Oil, Skimmer แบบ Disk (ใช้กับน้ำมันดีเซล)

Brand : Lamor
Engine :10 Hp, diesel , Battery 12 V
Flowrate 12 m³/hr
Brush drive by hydraulics



รายการอุปกรณ์ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



ชุด ฉีดน้ำยาจัดคราบน้ำมัน

Brand : Boat spray 100

Engine : 10 Hp, Diesel

Flowrate 150 litre/hr at7 Bar Diesel drive by hydraulics

รายการอุปกรณ์ คลังน้ำมัน สุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



ฟุ้งกักเก็บน้ำมัน

Cylindrical boom ความยาว 25
M/SET (200 M* 2 Set)
ระยะลอยเหนือน้ำ (Freeboard) 30 cm
ระยะกั้นใต้ น้ำ (Draft) 60 cm
ทำงานได้ด้วยความเร็วกระแสน้ำ<0.7 knot (1.2km/hr)

Permanence Boom ความยาว 10
m/ Set (230 M)
ระยะลอยเหนือน้ำ (Freeboard) 30 cm
ระยะกั้นใต้ น้ำ (Draft) 40 cm

รายการอุปกรณ์ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



ถัง Fast Tank

Brand : Lamor 2 Set

Capacity : 11,400 Liters



รายการอุปกรณ์ คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

เอกสารแนบที่ 7

ข้อกำหนดและระเบียบการใช้จ่ายเงิน



ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ

ของ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)



1. วัตถุประสงค์

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 ตั้งอยู่ริมฝั่งแม่น้ำตาปี เลขที่ 181 หมู่ที่ 3 อ.สุราษฎร์-ปากน้ำ ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี อยู่ในเขตอุตสาหกรรมของเทศบาลเมืองสุราษฎร์ธานีใกล้กับท่าการอำเภอเมือง ศาลากลาง จังหวัด สุราษฎร์ธานี อาคารเรือและท่าเทียบเรือเอกชนต่าง ๆ เป็นคลังสำรองและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) มีท่าเทียบเรือจำนวน 1 ท่า ได้แก่ท่าเทียบเรือน้ำมัน โดยใช้เรือขนส่งปิโตรเลียมที่ผลิตได้ภายในประเทศ เข้ามาเก็บสำรองและจำหน่ายให้กับกลุ่มลูกค้าในเขตจังหวัดภาคใต้

ดังนั้นเพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและค่านึงถึงสิ่งแวดล้อมทุกขั้นตอน คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 จึงออกข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือฉบับนี้ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อจะป้องกันไม่ให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน ของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) และผู้ที่เกี่ยวข้อง

2. ขอบข่าย

ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ (Port Information) ฉบับนี้ ประกาศใช้สำหรับท่าเทียบเรื่อน้ำมัน ของคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

3. เอกสารอ้างอิง

พระราชบัญญัติป้องกันเรือโดนกัน พ.ศ.๒๕๒๒

International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals (ISGOTT)

4. คำจำกัดความ

OR คือ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

5. ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ (Port Information) ประกอบด้วยหัวข้อต่าง ๆ ดังนี้

5.1 ข้อมูลเจ้าของท่าเทียบเรือ

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : เลขที่ 555 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

ติดต่อ : โทรศัพท์ 0-2537-2000

5.2 ข้อมูลผู้ดำเนินการท่าเทียบเรือ

คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2
ที่อยู่ : เลขที่ 181 หมู่ที่ 3 ถนนปากน้ำตาปี ต.บางกุ้ง อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี 84000
ติดต่อ : โทรศัพท์ 0-7728-3980

5.3 ข้อมูลท่าเทียบเรือ

- 5.3.1 ที่ตั้ง
- LAT 9°10'45.4"N
 - LONG 99°21'50.4"E

5.3.2 ลักษณะทั่วไปของท่าเทียบเรือ

- เป็นสะพานเทียบเรือยื่น (JETTY) ไปในแม่น้ำตาปีทางทิศเหนือ
- เป็นรูปตัวที (T-SHAPE)
- ระยะห่างจากฝั่ง 22.60 เมตร
- ความยาวท่าเทียบเรือรวมหลักเทียบเรือ 28.50 เมตร
- ความยาวระหว่างพุกเรือ 99.26 เมตร
- สามารถรับเรือขนาดไม่เกิน 4,500 ตันกรอสส์
- ท่าเทียบเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักระยะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM)

- ทางด้านทิศตะวันออกติดกับท่าเทียบเรือของ บริษัท เสริมสุข ทางด้านทิศตะวันตกติดกับท่าเทียบเรือขนถ่ายแร่ของเอกชน
- สำหรับท่าเทียบเรือน้ำมัน การนำเรือเข้ามาเพื่อเทียบท่าและออกจากท่าถือว่าเป็นการนำเรือในพื้นที่จำกัด (CONFINED SPACE) โดยสามารถเข้าและออกได้ตลอด 24 ชม. เว้นแต่กรณีอากาศแปรปรวน หรือมีคลื่นลมแรงผิดปกติ

5.3.4 ข้อกำหนดการเทียบท่า

- เรือน้ำมันที่จะเข้าเทียบท่า ต้องมีความยาวตลอดลำไม่เกิน 90.00 เมตร
- ความลึกเฉลี่ยของหน้าท่า 5.00 เมตร จากระดับน้ำต่ำสุด
- ในขณะเรือเทียบท่าจะต้องมีความลึกของน้ำใต้ท้องเรือไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของอัตรากินน้ำลึกสูงสุดของเรือ ตามที่กฎหมายกำหนด
- การรับและปล่อยเรือ
 - จำนวนเรือ Tug Boat จำนวน 2 ลำ
 - จำนวนเรือรับเชือก จำนวน 1 ลำ
 - พนักงานรับเชือกเรือ จำนวน 2 คน

5.3.5 ค่าบริการเรือรับเชือก และพนักงานรับเชือก

เรือบรรทุกทุกชนิดกัปตันของ OR ที่เข้าเทียบท่า คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2 เป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการใช้บริการเรือรับเชือก และพนักงานรับเชือก ในกรณีเป็นเรือของลูกค้ำที่ใช้บริการ ลูกค้ำจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่าย

5.3.6 การรับสินค้า

ท่าเทียบเรือ	ชนิดของผลิตภัณฑ์	Hose		อัตราการสูบลำ (สูงสุด) (M ³ /Hr)	ความดันสูงสุด (สูงสุด) (BarG)
		ขนาด	มาตรฐาน		
ท่าเทียบเรือน้ำมัน	HSD	8"	ASA 150	1	600
	HSD	8"	ASA 150	1	600
	JET A-1	8"	ASA 150	1	600
	MOGAS	8"	ASA 150	1	600

5.4 อุปกรณ์ผูกเรือ

- 5.4.1 เชือกผูกเรือจำนวนไม่น้อยกว่า 8 เส้น
- 5.4.2 ต้องมีวันสำหรับติดตั้งเชือกที่ภาคหัวและภาคท้ายเรือ ไม่น้อยกว่าภาคละ 1 ชุด

5.5.14.2 ในระหว่างทางการสูญถ่ายน้ำมัน ห้ามสูบน้ำเข้าถังเรือเด็ดขาด ยกเว้นกรณีฉุกเฉิน จำเป็นต้อง Ballast แรงดัน แต่อย่างไร ต้องได้รับความเห็นชอบจาก ผอ.แผนก/นายท่า/ผู้ช่วย ผู้รับผิดชอบ พื้นที่ ก่อนทุกครั้งไป

5.5.15 ต้องปฏิบัติตามระเบียบต่าง ๆ ของ OR โดยเคร่งครัด หากพบว่าเรือมีการฝ่าฝืนกฎระเบียบ และเผลอทำให้เกิดความเสียหาย OR จะระงับการสูญถ่ายฯ ทางเรือต้องรับผิดชอบกับค่าเสียหายที่เกิดขึ้น

5.5.16 สภาพท่าเรือระหว่างที่เรือจอดเทียบท่าอยู่

5.5.16.1 เป็นหน้าที่รับผิดชอบของนายเรือ ที่จะตรวจสอบความปลอดภัยของเรือตลอดเวลา

5.5.16.2 เชือกหรือลวดผูกเรือจะต้องตั้งตลอดเวลา การผูกเชือกที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งเป็นสาเหตุให้ต้องหยุดสูญถ่ายฯ และต้องถอด Loading Arm หรือท่ออย่าง ออกจาก Manifold ในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้น นายเรือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

5.5.16.3 ไม่อนุญาตให้เรือลำอื่นเข้าใกล้และ/หรือเทียบท่าเรือที่เทียบท่าอยู่

5.5.17 ความปลอดภัย

ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานบนเรือ หรือผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาต ห้ามขึ้นเรือโดยเด็ดขาด หากมีการฝ่าฝืนทางท่าจะสั่งหยุดการสูญถ่ายทันที นายเรือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

5.5.18 ห้ามมีการซ่อมท่าบนเรือขณะเทียบท่า หากมีความจำเป็นเร่งด่วนในการซ่อมท่าสิ่งต่าง ๆ ดังต่อไปนี้จะต้องได้รับอนุญาตจาก ผอ.แผนก/นายท่า/ผู้ช่วย ผู้รับผิดชอบพื้นที่ ประจําพื้นที่ ก่อนคือ

5.5.18.1 การซ่อมท่าเครื่องจักรใหญ่ เครื่องจักรช่วย หรืออุปกรณ์ป้องกันไฟ

5.5.18.2 การซ่อมท่า Inters Gas System (IGS) (ถ้ามี)

5.5.18.3 การซ่อมอุปกรณ์เกี่ยวกับ Cargo Pump

5.5.18.4 การซ่อมอุปกรณ์เกี่ยวกับ Ballast

5.5.18.5 งาน Hot Work ห้ามทำนอกห้องเครื่องโดยเด็ดขาด

5.6 แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณท่าเทียบเรือ

5.6.1 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบนเรือ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอน ดังต่อไปนี้

5.6.1.1 พนักงานประจำเรือ แจ้งเหตุให้ทางท่าทราบโดยทางวิทยุ

5.6.1.2 กรณี Unloading (รับผลิตภัณฑ์จากเรือ) ให้แจ้งเรือหยุดปั๊ม แล้วจึงปิดวาล์วฉุกเฉิน (ESD) ทางท่า และบนเรือ

5.6.1.3 พนักงานประจำท่า กดปุ่มแจ้งเหตุฉุกเฉินประจำท่าเรือ และ พนักงานประจำเรือ แจ้งเหตุฉุกเฉินประจำเรือ

5.6.1.4 พนักงานประจำเรือ ตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินตามลักษณะของเหตุการณ์ ได้แก่ 5.6.1.5.1 ไฟไหม้ ไม้ดับเพลิงหากสามารถทำได้

5.5 ข้อกำหนดและข้อพึงปฏิบัติของเรือทุก ๆ ลำ

5.5.1 เรือที่เข้าเทียบท่าของ OR ทุกลำต้องผ่านการตรวจสอบจาก PTT Marine Group ก่อน

5.5.2 ก่อนเข้าเทียบท่า สมอของเรือ (ด้านนอก) ต้องทั้งที่ระยะห่างจากแนวหน้าท่าประมาณ 50 เมตร โดยความยาวของโสมออยู่ไม่น้อยกว่า 2 สเกล (Shackles)

5.5.3 ต้องเทียบเรือหัวกระแสน้ำ แต่ทั้งนี้ต้องขึ้นกับสภาพความเร่งและความเร็วกระแสน้ำที่มีอิทธิพลกับเรือในขณะนั้น

5.5.4 ต้องทั้งสมอในการกลับลำเรือ

5.5.5 การขึ้นเชือกผูกเรือต้องได้มาตรฐานที่กำหนดไว้ในข้อ 5.4.1

5.5.6 นายเรือหรือนายประจำเรือ ต้องควบคุมการปฏิบัติงานของลูกเรือโดยใกล้ชิดในการส่งเชือกและผูกเชือกเรือในการเข้าเทียบท่า

5.5.7 เรือทุกลำต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของ ISGOTT (International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals) สำหรับเรือบรรทุกน้ำมัน รวมทั้งอุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือต้องรักษารักษาไว้ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี (Good Working Conditions)

5.5.8 ในกรณีที่คลื่นลมแรงหรือสภาพอากาศไม่เอื้ออำนวยต่อการเทียบเรืออย่างปลอดภัย ให้ ผอ.แผนก/นายท่าหรือผู้ช่วยนายท่า ผู้รับผิดชอบพื้นที่พิจารณาตัดสินใจที่จะไม่อนุญาตให้เรือเข้าเทียบท่าและออกจาท่า

5.5.9 ปฏิบัติตาม Ship Shore Safety Check lish โดยเคร่งครัด

5.5.10 ในการเทียบท่าทุกครั้งทางท่าจะจัดเรือ Tug Boat จำนวน 2 ลำ เรือรับเชือก จำนวน 1 ลำ มาช่วยในการดึง-ดัน-ประคองเรือเพื่อความสะดวกและปลอดภัย พักขาเข้าและขาออก

5.5.11 ในการนำเรือในร่องน้ำเพื่อเทียบท่า OR ให้เรือทุกลำยึดถือหลักปฏิบัติตามพระราชบัญญัติช่องกั้นเรือตันกัน พ.ศ.๒๕๒๑ อย่างเคร่งครัด

5.5.12 กรณีที่มีการเปลี่ยนนายเรือ บริษัทเจ้าของเรือจะต้องแจ้งให้ OR ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทำการ และสำเนาประกาศนียบัตรของผู้ที่จะทำหน้าที่นายเรือลำนั้น ซึ่งจะต้องถือประกาศนียบัตรที่ออกโดยกรมเจ้าท่า ไม่ต่ำกว่าขนาดตันกรอสส์ของเรือ และดำเนินการตามระเบียบกรมเจ้าท่า

5.5.13 นายเรือที่ไม่เคยนำเรือเข้าเทียบท่า OR ภายใน 1 ปี OR ขอสงวนสิทธิ์ในการทดสอบความสามารถของนายเรือและ/หรือเจ้าหน้าที่ความชำนาญเข้าใจ ในการนำเรือเข้าเทียบท่าอย่างปลอดภัย

5.5.14 ขณะทำการผูกสมออยู่นานนั้น ทางเรือจะต้องระมัดระวังอย่าให้แรงกดในสิ่งต่อไปนี้

5.5.14.1 ป้องกันมิให้มีการสูบน้ำเข้าในท่อทางรับ-จ่ายผลิตภัณฑ์โดยเด็ดขาด ล้วนน้ำทะเล (Sea Chest Valves) ทุกตัวจะต้องปิดสนิท และ Seal ให้เรียบร้อย

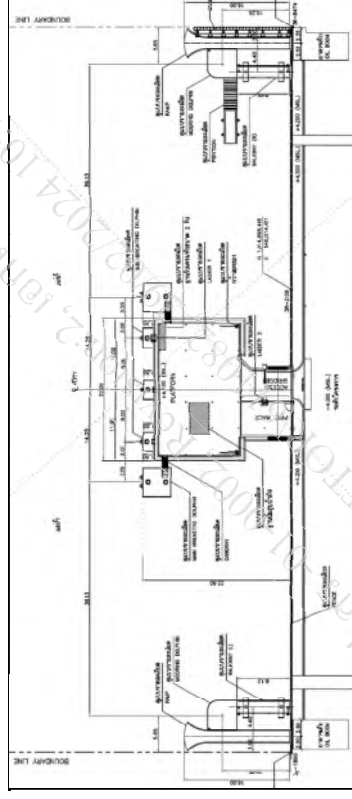
5.7.7 การนำเสียบียง และสิ่งของ ผ่านเข้า-ออกคลังฯ ต้องได้รับการตรวจสอบความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ รปภ. ทุกครั้ง

5.7.8 สัมผัสหรือจะไล่ลงจะสามารถนำผ่านเข้า-ออกได้ กรณีฉุกเฉินเท่านั้น ซึ่งได้รับอนุญาตจากผู้จัดการแผนกหรือผู้จัดการส่วน

5.7.9 การเข้า-ออกของรถ ให้เป็นไปตามระเบียบรักษาความปลอดภัย คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี 2

6. ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 6.1 Drawing ทำเทียบเรือ



5.6.1.5.2 น้ำมัน/ก๊าซรั่ว ให้ปิดลัดการรั่วไหลหากทำได้ หรือ ปิดน้ำเนื่องจากกลุ่มเอ็กซ/น้ำมัน และป้องกันเพลิงไหม้

5.6.2.3 น้ำมันหกกลั่น/รั่วไหล หยุดการทกลั่น/รั่วไหลทันที ปิดกันป้องกันไม่ให้มันไหลลงสู่แม่น้ำ และเก็บทำความสะอาด/จัดคราบน้ำมันบนเรือ

5.6.1.5 ถอด Loading Arm หรือท่ออย่างสุบถ่ายน้ำมัน (Hose)

5.6.1.6 รับผิดชอบการนำเรือออกจากท่า โดยขณะที่ยังไม่ได้ออกไม่ได้ ทางการพิจารณาให้การช่วยเหลือ เช่น ดันเพลิงประจำท่า, ติดต่อเรือ Tug ให้มาช่วยดันเพลิงหรือดึงเรือออกจากท่า

5.6.2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบนท่าเทียบเรือ

5.6.2.1 กรณี Unloading (รับผลิตภัณฑ์จากเรือ) พนักงานท่าเรือ แจ้งให้เรือหยุดปั้ม และจึงปิดวาล์วฉุกเฉินประจำท่าเรือ

5.6.2.2 พนักงานประจำท่าเรือ แจ้งเหตุเรือทราบทางวิทยุ และแจ้งเหตุให้ ผู้จัดการแผนก/นายท่า/ผู้ช่วยทราบ

5.6.2.3 เตรียมพร้อมปลด Loading Arm , ท่อยาง และปล่อยเรือออกจากท่า เมื่อทำการหยุดระบบรับ-จ่ายผลิตภัณฑ์เสร็จเรียบร้อยแล้ว

5.6.2.4 ปฏิบัติตาม Pre-Fire Plan ประจำท่า

5.6.2.5 ผู้จัดการแผนก/ผู้จัดการส่วนคลัง ประเมินสถานการณ์ เพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

5.7 ระเบียบการผ่านเข้า-ออกบริเวณท่าเทียบเรือ

5.7.1 นายเรือและพนักงานประจำเรือ หากจะต้องผ่านท่าเรือ จะต้องได้รับอนุญาตจากนายท่า OR ก่อนทุกครั้ง

5.7.2 กำหนดพนักงานประจำเรือหรือบุคคลภายนอกที่มาติดต่อกับเรือผ่านเข้า-ออกทางประตูแผนกปฏิบัติการน้ำมันเพียงประตูเดียว ทั้งนี้เพื่อเจ้าหน้าที่ รปภ.จะควบคุมดูแลได้สะดวก

5.7.3 พนักงานประจำเรือที่ผ่านเข้า-ออกจะต้องแสดงบัตรที่บริษัทออกให้ทุกครั้ง กรณีไม่มีบัตรเจ้าหน้าที่ รปภ.จะไม่อนุญาตให้ผ่านเข้า-ออก จนกว่าจะได้บัตรรับรองจากนายเรือหรือต้นเรือ

5.7.4 บุคคลภายนอกที่มาติดต่อกับพนักงานประจำเรือ ห้ามไม่ให้ผ่านเข้า-ออกโดยลำพัง พนักงานประจำเรือจะต้องรับและส่งผู้มาติดต่อที่ประตูทางเข้าออกของแผนกปฏิบัติการน้ำมัน

5.7.5 พนักงานประจำเรือ หรือบุคคลภายนอกที่มาติดต่อกับเรือ กระทำการฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของคลัง หรือแสดงพฤติกรรมไม่เหมาะสม เช่น มีอาการเมาสุราจนขาดสติ เจ้าหน้าที่ รปภ. จะพิจารณาไม่อนุญาตให้บุคคลนั้น ๆ ผ่านเข้าคลัง จนกว่าบริษัทเรือจะให้คำรับรอง และว่ากล่าวตักเตือนไม่ให้บุคคลผู้นั้นกระทำผิดอีก

5.7.6 ต้องปิดอุปกรณ์สื่อสารทุกชนิด ในระหว่างเดินทางผ่านเข้าออกบริเวณคลัง

ภาคผนวกที่ 6.4 ภาพแสดงแผนรจงบเหตุฉุกเฉินที่ท่าเทียบเรือ

ผู้บัญชาการแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ผู้ประสานเหตุผู้กักกันสุขภาพ

ตั้งศูนย์

ระบับเหตุฉุกเฉิน

แจ้งเหตุ

2615

2643

2601

2611, 2617, 2620

ประกาศแจ้งเหตุ

เข้าสู่แผนฉุกเฉิน

แผนภาพกักกันคลังและท่าเรือ

หน้าเขียนเรือข้ามฟาก

ระบับที่ 1.2

1. หยุดการปฏิบัติงานทันที

2. ปิดวาฬ ภาชนะกักเก็บของเสีย

3. ปิดวาฬ ภาชนะกักเก็บของเสีย

4. ปิดกักตัวผู้ปฏิบัติงาน

5. ปิดกักตัวผู้ปฏิบัติงาน

6. วางแผนการกู้คืนหรือไปพร้อมผู้ปฏิบัติงาน

7. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมหน้ากากป้องกันตนเอง

แผนฉุกเฉิน

คณะกรรมการฉุกเฉินจะรับผิดชอบการกักกันและติดต่อ

ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการฉุกเฉิน

ระบับที่ฉุกเฉิน

ระบับที่ 2 กรณีไม่สามารถจะรับและควบคุมได้เอง

ผู้บัญชาการฉุกเฉิน

1. แจ้งเหตุ : แจ้งแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อหน่วยงาน 10 นาที

2. ยานเค : ยานเคจะแจ้งแจ้ง 4 วินาที และอีก 2 วินาที จำนวน 3 ครั้ง

3. ยานเค : ยานเคจะแจ้งแจ้ง 5 วินาที และอีก 2 วินาที จำนวน 1 นาที

คณะกรรมการจะร่วมความปลอดภัย คลัง

S-4.ทล.ป.ศร.-01-0002 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

11 / 11

21/02/2567

เอกสารแนบที่ 8

กฎความปลอดภัยทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ

กฎความปลอดภัยทั่วไปของ PTTOR

1. ทำงานตามคู่มือปฏิบัติงาน ห้ามกระทำในสิ่งที่ไม่ปลอดภัยอันตรายไม่รู้ให้ถาม
2. รายงานทันทีที่เห็นการกระทำ หรือสภาพการณ์ที่คาดว่าจะทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียหายต่อทรัพย์สิน
3. เก็บสิ่งของต่าง ๆ ให้เป็นที่เป็นทาง อาจนำมาซึ่งการบาดเจ็บ หรือเสียหายต่อทรัพย์สิน
4. เลือกใช้เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้เหมาะสมกับงาน และใช้อย่างถูกวิธี
5. เมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติ หรือเกิดอุบัติเหตุ แม้ว่าจะเป็นเรื่องเล็กน้อยให้รายงานผู้บังคับบัญชาทันที
6. การใช้ ปรับแต่ง เปลี่ยนแปลงหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ใด ๆ ต้องกระทำโดยผู้ที่มีหน้าที่เท่านั้น
7. ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามกฎระเบียบที่วางไว้
8. ห้ามเล่นหรือหยอกล้อกัน หรือก่อความรำคาญให้ผู้อื่น
9. การยกสิ่งของหนักให้สูงเข้า จับให้มั่นคง โดยให้หลังตรงอยู่เสมอ
10. เคารพ และปฏิบัติตามกฎระเบียบ เครื่องหมายป้ายเตือน คำแนะนำ
11. ห้ามสูบบุหรี่ ในพื้นที่ควบคุม ยกเว้นบริเวณที่อนุญาต



ห้ามสูบบุหรี่ & หรือเกิดประกายไฟภายในคลังฯ

ระเบียบข้อบังคับทั่วไปของพนักงานขับรถ PTTOR

1. พxr.จะต้องรับผิดชอบในตัวขอรถ และการใช้รถ
2. พxr.จะต้องไม่อนุญาตให้มีผู้โดยสาร โดยสารไปกับรถรับผิดชอบในตัวขอรถ และการใช้รถ
3. พxr.จะต้องจอดรถในที่ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
4. พxr.ต้องมีหมวก SAFETY สวมทุกครั้งทีปฏิบัติงานในพื้นที่คลังฯ
5. พxr.ต้องสวมรองเท้า SAFETY หรือรองเท้าน้ำแข็งเท่านั้น
6. พxr.ต้องมีใบอนุญาตขับรถ ถูกประเภทตามที่กฎหมายกำหนด และไม่หมดอายุ
7. รถบรรทุกน้ำมันต้องมีใบอนุญาตถูกต้องตามกฎหมาย วัคซีน อนุญาต ธุรกิจพลังงาน
8. พxr.ต้องไม่สูบบุหรี่ในรถ ดื่มสุรา เสพยาบ้า โดยเด็ดขาด
9. ห้ามเล่นการพนันในบริเวณคลังน้ำมัน หรือบริเวณพื้นที่ของ PTTOR โดยเด็ดขาด
10. พxr.ต้องปฏิบัติตามกฎจราจร และป้ายเตือนของคลังอย่างเคร่งครัด
11. พxr.จอดรถในที่กำหนด จะต้องใช้เบรคมือทุกครั้งทีจอด และใช้หมอนไม้หนุน
12. พxr.จะต้องปิดสวิชต์ระบบไฟฟ้ารถยนต์ และอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าทุกชนิดขณะรับ-จ่ายน้ำมัน
13. พxr.จะต้องทำความเข้าใจเป็นอย่างดี ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
14. พxr.จะต้องระวังเพื่อไม่ให้เกิดการปะทะระหว่างน้ำมันต่างชนิดกัน และสิ่งสกปรกอื่น ๆ



ปิดโทรศัพท์ ก่อนเข้าคลังทุกครั้ง

ขั้นตอนการเข้ารับน้ำมัน ณ คลังน้ำมันแห่งที่ 2

1. ทำเอกสารที่ห้องออกตัวและแตะบัตรห้องขาย
2. ลงคิวเพื่อรอเรียกเข้าเติมฯ ณ บัอม 5 รปภ.ลานจอดรถ
3. เมื่อถึงคิวเข้าเติมฯ นำใบเติมประทับตราเข้าคลังและนำรถมาจอดหน้าทางเข้า (จุดเช็คพอย)
4. เคนน้ำมันค้างรถออก เพื่อตรวจสอบความสะอาดถึงก่อนรับ ปิดวาล์วสัักทุกช่อง
5. ผ่าอุปกรณ์สื่อสาร บุหรี่ ไฟแช็ค ตะบัตรทางเข้า
6. นำรถไปจอดรอหลังเบย์จ่าย เพื่อรอเข้ารับการเติมน้ำมันตามช่องจ่ายที่มีผลิตภัณฑ์ที่ต้องการเติม
7. จอดรถ ดับเครื่องยนต์ ปิดสวิทช์ป็อกแบ็ก ดึงเบรคมือ ปิดกระจก
8. ใช้ไม้หนุนล้อ บ้องกันไม่ให้รถไถล แขนงญญแ
9. ยืนชี้ไปที่รถทบทวนการปฏิบัติงาน พร้อมพูดว่า ดับเครื่องยนต์ ปิดสวิทช์ ดึงเบรคมือ ปิดกระจก หนุนล้อ แขนงญญแ โอเค
10. แตะบัตรเข้าเบย์จ่าย
11. ต่อสายดินเข้ากับรถ
12. เสียบบางจ่าย เปิดวาล์ว กดมิเตอร์
13. เฝ้าควบคุมการจ่ายอย่างใกล้ชิดและปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยโดยเคร่งครัด
14. กดวงงให้ปลายลงสุด และค่อย ๆ เปิดวาล์วอย่างช้า ๆ จนสุด(ไหลดลาง)
15. เปิดฝาเฉพาะช่องที่จะเติมน้ำมันให้หมด และปิดฝาช่องที่เติมเสร็จทันที
16. ห้ามดักเชลียน้ำมันโดยไม่ได้รับอนุญาตเด็ดขาด
17. ห้ามปรับแต่ง และแก้ไข อุปกรณ์การจ่ายน้ำมันที่ไม่เกี่ยวข้องโดยเด็ดขาด หากพบปัญหาให้แจ้งเจ้าหน้าที่เบย์จ่าย
18. หลังเติมน้ำมันเสร็จ ปิดฝาครอบท่อน้ำมันให้เรียบร้อยนำท่อจ่ายไปเก็บ สายดินออก ปิดวาล์วกันถังของรถทุกตัว
19. ร้อยเชล็ดแตะบัตรขาออกและตรวจรถขาออก ให้รปภ.ชี้ล็ด รับเอกสาร



ห้าม ! ทำให้เกิดประกายไฟภายในคลัง

เอกสารแนบที่ 9

มาตรการลงโทษพนักงานขับรถกรณีไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร

มาตรการป้องกันและลดโทษ พนักงานขับรถทุกหน้การ/ก๊าช คป.สร./คลัง 2

ลำดับ		สาเหตุ	มาตรการป้องปรามและลดโทษ				หมายเหตุ
		ครั้งที่1	ครั้งที่2	ครั้งที่3 (ภายใน 1 ปี ับจากครั้งที่ 1)		ครั้งที่4 (ภายใน 1 ปี ับจากครั้งที่ 1)	
1		ทำน้ำมันล้น หรือก๊าทรั (กรณีสาเหตุเกิดจาก พชร.)	- ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนทวนการปฏิบัติงาน	- ห้ามเข้าคลัง 7 วัน - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนทวนการปฏิบัติงาน	- ห้ามเข้าคลัง 15 วัน - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนทวนการปฏิบัติงาน	- ทำหนังสือพิจารณาให้เปลี่ยน พชร. ชดใช้ค่าเสียหาย ค่าแรงงานาส ค่าอุปกรณ์ ค่าสินค้า	
2		เสียบท่อจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน แตะผลิตภัณฑ์น้ำมันเมื่อพ ทำอุปกรณ์เสียหาย เช่น ถาดรองน้ำมัน ถังรอง น้ำมัน,สายกราวด์,หัวเติมน้ำมัน ไม่หนุนล้อ ฯลฯ	- ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนทวนการเข้าเดิม	- ห้ามเข้าคลัง 3 วัน - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนทวนการเข้าเดิม	- ห้ามเข้าคลัง 5 วัน - ชดใช้ค่าเสียหาย - อบรมทบทวนทวนการเข้าเดิม	- ทำหนังสือพิจารณาให้เปลี่ยน พชร. - ชดใช้ค่าเสียหาย	
3		วิ่งย้อนรถในเขื่อน้ำมัน ก๊าช / ผ่าฝักรูจะเบี่ยงๆ ของคลัง/ เคลื่อนรถขณะมีพนักงานหรือ พชร.บนหลังถ้ ควบคุมเร็วเกินกำหนด	- ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย	- ห้ามเข้าคลัง 1 วัน - อบรมทบทวนความปลอดภัย	- ห้ามเข้าคลัง 3 วัน - อบรมทบทวนความปลอดภัย	- อนุญาตให้เข้าคลัง - อบรมทบทวนความปลอดภัย	
4		4.1 ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนปฏิบัติงานการรับน้ำมัน และก๊าช เช่น ไม่ได้ปิดวาล์วน้ำมันหลังถ้ ไม่เชวหนกยูเอ ไม่สวมที่ครอบท่อไอเสีย สะพานช้ 4.2 ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนปฏิบัติงานการรับน้ำมัน และก๊าช ทำให้เกิด อุปกรณ์ของคลังเสียหาย เกิน 100,000 บาท หรือ ต้องหยุดใช้อุปกรณ์เกิน 3 วัน	- ตักเตือนด้วยวาจา - บันทึกประวัติ	- ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย	- ห้ามเข้าคลัง 1 วัน - อบรมทบทวนความปลอดภัย	- อนุญาตให้เข้าคลัง - อบรมทบทวนความปลอดภัย	
5	สภาพรถไม่พร้อม						
	5.1 ไฟท้าย / ไฟเลี้ยว แตกชำรุด		- ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ช่อมให้เสร็จภายใน 7 วัน	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	รวมรถบรรทุกหล่อส้นและ บรรทุกถัง ก๊าชเปล่า
	5.2 ยางเสื่อมสภาพ		- ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ช่อมให้เสร็จภายใน 7 วัน	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	รวมรถบรรทุกหล่อส้น
6	5.3 ระบบลม ระบบท่อ		- ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ช่อมให้เสร็จภายใน 7 วัน	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	
	5.4 ระบบ สายการวัดป้องกัน (เต็มถัง)ไม่ทำงาน ระบบระบบน้ำมันกลบ (ไม่เต็ม) (เสียงดัง)		- ตักเตือนด้วยวาจา - ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร	- ห้ามรถเข้าคลัง กับประเทศ	- ห้ามรถเข้าคลัง กับประเทศ	
	5.5 ถ่าน้ำมันเข้เดิม แล้วขาด หรือเกิน บอย		- แจ้งให้เข้ตรวจรอบวัดน้ำ	- ห้ามรถเข้าคลัง จนกว่าจะปรับปรุงเสร็จ	- แจ้งให้เข้ตรวจรอบวัดน้ำ	- แจ้งให้เข้ตรวจรอบวัดน้ำ	
7	5.6 ที่ครอบเบดเตอร์ สายดีวาล์วฉุกเฉิน สวิทช์ตัดไฟ		- ห้ามนำเข้คลัง	- ห้ามนำเข้คลัง	- ห้ามนำเข้คลัง	- ห้ามนำเข้คลัง	
	น้ำมันล้น บุหรี ไม่ขีด ไฟเบ้ด ไทรคัทที่มีถือถี้ เต็มสุรา		- ห้ามเข้าคลัง 1 วัน	- ห้ามเข้าคลัง 5 วัน	- ห้ามเข้าคลัง 5 วัน	- ห้ามเข้าคลัง 5 วัน	
	เจตนาทำจ้ชิต เช่น ปรับแต่งอุปกรณ์ ขโมยน้ำมัน ก๊าช ค้าง งางจ่าย โหลดค้างยาม ฯลฯ		- ห้ามพชร.เข้าคลัง	- ห้ามพชร.เข้าคลัง	- ห้ามพชร.เข้าคลัง	- ห้ามพชร.เข้าคลัง	
8		นำรถเข้าไปจอดในพื้นที่สำหรับน้ำมันก๊าช หลังจาก รับน้ำมันเสร็จ (โดยไม่ขออนุญาตจาก พ.โออาร์.ก่อน)	- ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - อบรมทบทวนความปลอดภัย				

